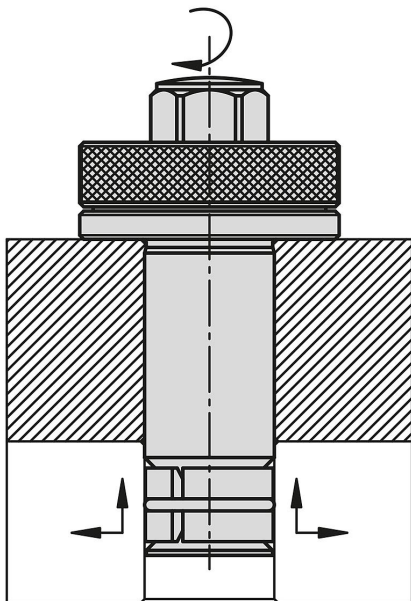


Positionierzylinder mit Keilspannsystem

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
Brüniert.

Hinweis:
Mit dem Positionierzylinder kann ein Werkstück einfach in einer Bohrung fixiert und zentriert werden.
Durch das integrierte Axial-Nadellager, welches eine geringe Oberflächenreibung auf starren Kontaktflächen erzeugt, kann eine erhöhte Spannkraft erzielt werden. Das Lager mit seiner hohen Tragzahl garantiert eine lange Lebensdauer.
Spannzylinder mit Niederzugeschicht.

Montage:
Führen Sie den Positionierzylinder durch das zu befestigende Werkstück in die Montageöffnung ein.
Ziehen Sie die Schraube zunächst mit der Rändelschraube von Hand und anschließend mit einem geeigneten Schlüssel an.
Das Rändelteil kann auch in einer dafür vorgesehenen Bohrung versenkt werden.

Vorteile:
Leicht einstellbarer Spannbereich
Unabhängig von Durchmesser und Oberflächenbeschaffenheit der Bohrung (bis H12)
Niederzugeschicht
Signifikante Erhöhung der Spannkraft bei gleichem Anzugsmoment, gegenüber der Ausführung mit Kugeln
Hochwertiges Axialnadellager mit hoher Tragzahl und langer Lebensdauer

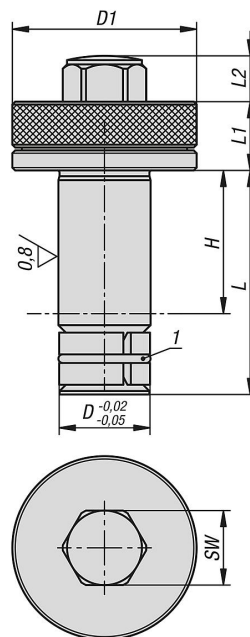
Verwendung:
Ideal für die Befestigung von Standardelementen in verschiedenen Stärken. Der Spannzylinder kann auch für Schnellwechselsysteme verwendet werden.

Zeichnungshinweis:
Das Maß H bezieht sich auf den Klemmbereich.

1) O-Ring

Positionierzylinder mit Keilspannsystem

Zeichnungen



Artikelübersicht

Positionierzylinder mit Keilspannsystem

Bestellnummer	D	D1	H Spannbereich	L	L1	L2	SW	Haltekraft F kN	Anzieh- drehmoment Nm	Bestellnummer Reparatur-Set
K1802.1010	10	20	0-10	20	8	5	8	5,4	4,4	K1802.91010
K1802.1215	12	26	0-15	27	10	6	10	8,8	10,5	K1802.91215
K1802.1625	16	32	0-25	39	12	8	13	16,8	22	K1802.91625
K1802.2030	20	38	0-30	49,5	15	9	17	22,6	31	K1802.92030