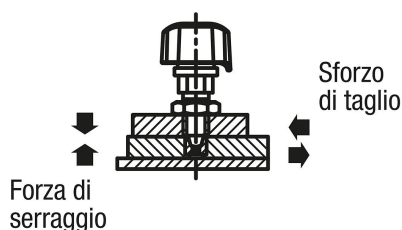


Spine di posizione acciaio con azionamento rotativo, testa orientabile in plastica e perno di bloccaggio conico

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Alloggiamento e perno in acciaio.
Marcatura di bloccaggio e adesivo in alluminio.
Manopola in resina termoplastica PA (poliammide).

Versione:

Alloggiamento e perno nichelati.
Marcatura di bloccaggio anodizzata, rosso.
Manopola rinforzata con fibra di vetro, nero.

Nota:

Le spine di posizione vengono utilizzate per impedire una modifica della posizione d'arresto per effetto di forze trasversali.

Il perno è completamente o parzialmente bloccato se la marcatura di bloccaggio rossa è visibile.

Modalità di utilizzo

Forma A:

Assicurarsi che la manopola sia in posizione "OFF" e che il perno sia retracts.

Spingere la piastra con la bussola sotto la spina di posizione.

Ruotare la manopola in posizione "ON" per il bloccaggio.

Un click inidcherà che il bloccaggio é andato a buon fine.

Attenzione: non rilasciare il bloccaggio della spina di posizione se il perno viene caricato assialmente. Data la forma conica può succedere che il perno non rientri.

Forma B:

Quando la manopola è in posizione "OFF", spingere la piastra con la bussola in direzione della spina di posizione finché il perno si innesta e un click ne definirà l'aggancio

per effetto della pressione elastica.

La manopola si porta automaticamente in posizione "MID".

Per il bloccaggio completo ruotare la manopola da "MID" a "ON" fino non si sentirá un click.

Fornitura:

La fornitura comprende controdadi e adesivi con uno spessore di 0,2 mm.

Accessori:

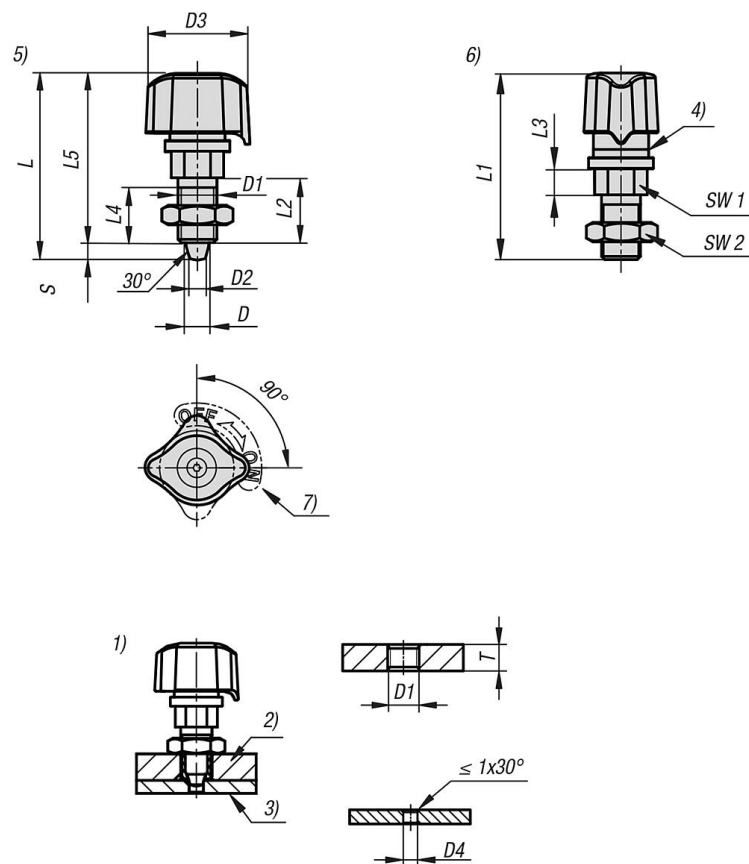
Bussole di foratura K1835.

Nota disegno:

- 1) Montaggio senza bussola K1835
- 2) Piastra di avvitemento
- 3) Piastra d'appoggio
- 4) Marcatura di bloccaggio
- 5) Posizione ON
- 6) Posizione OFF
- 7) Adesivo

Spine di posizione acciaio con azionamento rotativo, testa orientabile in plastica e perno di bloccaggio conico

Disegni



Sintesi articoli

Spina di posizione girevole in acciaio e perno conico

N. ordine	Forma	Tipo di stampo	D	D1	D2	D3	D4	T	L	L1	L2	L3	L4	L5
K1833.0005	A	-	5	M10x1	3,3	26	3,7-4,6	8-10	48,2	48	17	7	15	44
K1833.0007	A	-	7	M12x1,5	4,9	32	5,3-6,6	9-11	57	58	20	8	17	52
K1833.0107	B	-	7	M12x1,5	4,9	32	5,3-6,6	9-11	57	58	20	8	17	52

N. ordine	Forma	Corsa S	SW1	SW2	Forza di bloccaggio N	F=Forza elastica (N)	Resistenza alle alte temperature	Sforzo di taglio kN
K1833.0005	A	4,2	13	17	140	-	80 °C	0,9
K1833.0007	A	5	14	19	170	-	80 °C	1,3
K1833.0107	B	5	14	19	170	9	80 °C	1,3