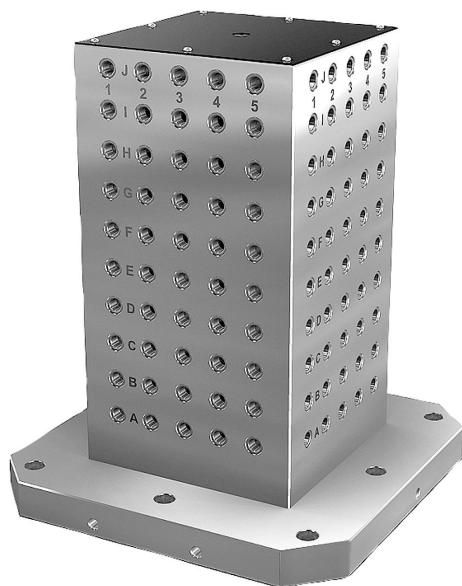


Cubi di staffaggio in ghisa grigia con fori modulari

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

GJL 300.

Versione:

Superfici di appoggio e serraggio lavorate in precisione.

Nota:

Passo $50 \pm 0,02$ mm.

I cubi di staffaggio con fori modulari vengono utilizzati sui centri di lavoro orizzontali. I fori modulari con la scritta alfanumerica assicurano un'assegnazione definita degli elementi di serraggio in caso di ripetizioni.

I cubi di staffaggio sono progettati per tavole di macchine utensili secondo DIN55201 e JIS6337-1980.

I posizionatori per il fissaggio delle piastre sulle tavole delle macchine a norma DIN 55201 devono essere ordinati separatamente.

I tappi di protezione dei fori modulari devono essere ordinati separatamente.

I golfari maschio per il trasporto sono inclusi nella consegna.

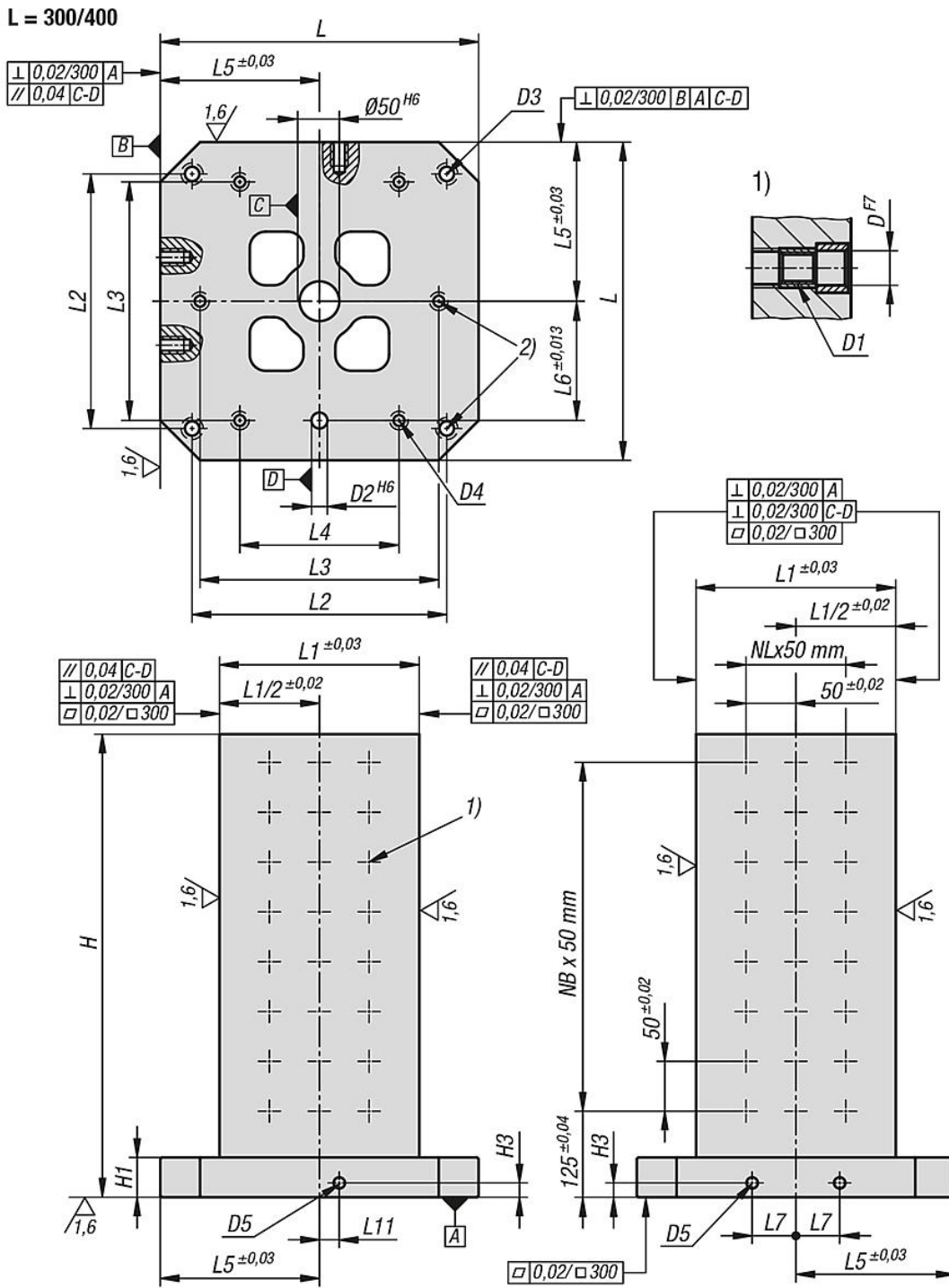
Altre dimensioni disponibili su richiesta.

Nota disegno:

- 1) Fori disposti a reticolo
- 2) Foro passante per vite a testa cilindrica DIN 912 (D3/D4)

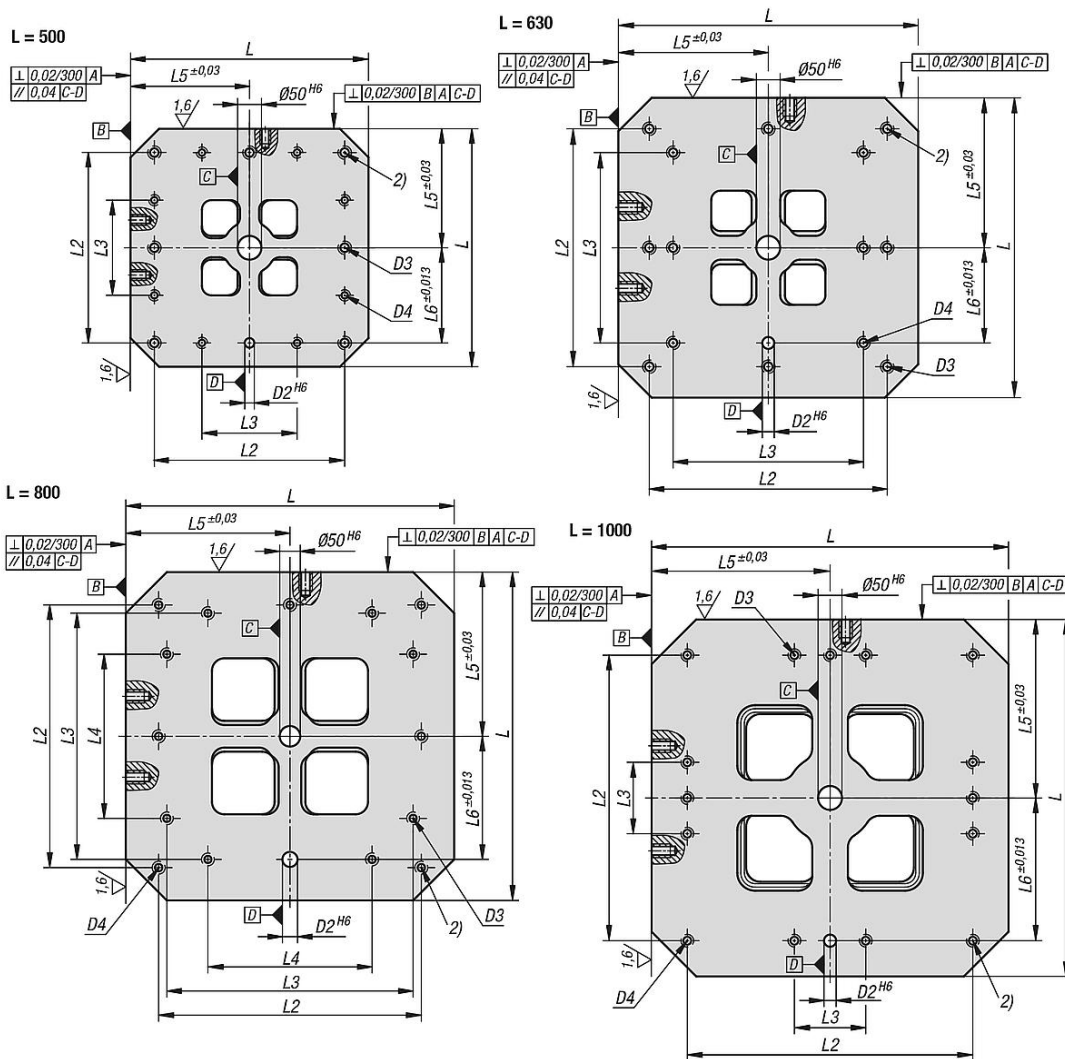
Cubi di staffaggio in ghisa grigia con fori modulari

Disegni



Cubi di staffaggio in ghisa grigia con fori modulari

Disegni



Sintesi articoli

N. ordine	L	H	H1	D	D1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	Numero dei fori modulari	NL=N. di fori in direzione longitudinale	NB=N. di fori in direzione trasversale
K0805.212030050	300	500	50	12	M12	20	M12	M10	M12	15	150	250	200	-	150	100	40	0	64	1	7
K0805.212040050	400	500	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	25	128	3	7
K0805.212040065	400	650	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	25	176	3	10
K0805.212050060	500	600	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	25	200	4	9
K0805.212050075	500	750	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	25	260	4	12
K0805.212063070	630	700	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	25	288	5	11
K0805.212063085	630	850	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	25	360	5	14
K0805.212080080	800	800	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	25	504	8	13
K0805.212080100	800	1000	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	25	648	8	17
K0805.212100100	1000	1000	55	12	M12	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	25	792	10	17
K0805.212100125	1000	1250	55	12	M12	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	25	1012	10	22
K0805.216030050	300	500	50	16	M16	20	M12	M10	M12	15	150	250	200	-	150	100	40	0	64	1	7
K0805.216040050	400	500	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	25	128	3	7
K0805.216040065	400	650	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	25	176	3	10
K0805.216050060	500	600	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	25	200	4	9
K0805.216050075	500	750	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	25	260	4	12
K0805.216063070	630	700	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	25	288	5	11
K0805.216063085	630	850	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	25	360	5	14
K0805.216080080	800	800	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	25	504	8	13

Cubi di staffaggio in ghisa grigia con fori modulari

Sintesi articoli

N. ordine	L	H	H1	D	D1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	Numero dei fori modulari	NL=N. di fori in direzione longitudinale	NB=N. di fori in direzione trasversale
K0805.216080100	800	1000	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	25	648	8	17
K0805.216100100	1000	1000	55	16	M16	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	25	792	10	17
K0805.216100125	1000	1250	55	16	M16	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	25	1012	10	22