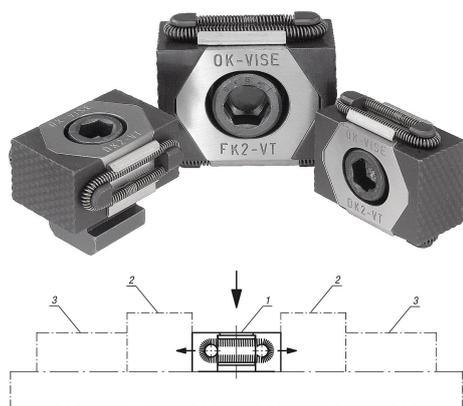


Morsetto a V superfici di fissaggio zigrinate

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Corpo base e segmenti di bloccaggio in acciaio per utensili.

Versione:

Corpo base temprato.

Segmenti di bloccaggio in acciaio temprati (49-51 HRC) e bruniti.

Superfici del cuneo rettificate.

Nota:

Grazie alla loro struttura compatta, i morsetti a V sono particolarmente adatti per il serraggio multiplo orizzontale e verticale. Le superfici del cuneo temprate e rettificate consentono di raggiungere forze di serraggio notevoli.

A scelta, è possibile fissare i morsetti a V in un foro modulare o in una cava a T. Se si avvita la vite a testa cilindrica DIN 912, i due segmenti di bloccaggio entrano in movimento e premono i pezzi da lavorare contro una battuta fissa.

Le ganasce per morsa del modello K0040.08 e K0040.0810 non presentano zigrinature.

Il foro oblungo integrato consente di spostare i morsetti a V.

Percorso di spostamento per numero d'ordine:

K0040.08 = $\pm 0,5$ mm

K0040.12 = $\pm 1,0$ mm

K0040.16 = $\pm 1,5$ mm

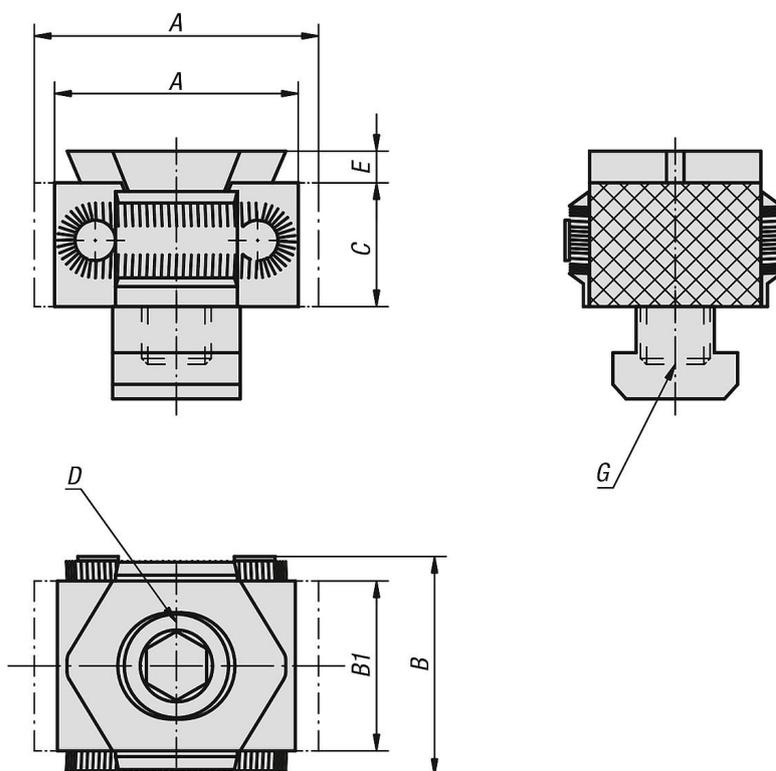
Nota disegno:

D) Vite a testa cilindrica DIN 912

- 1) Morsetto a V
- 2) Pezzo da lavorare
- 3) Battuta fissa

Morsetto a V superfici di fissaggio zigrinate

Disegni



Sintesi articoli

Morsetto a V, superfici di contatto zigrinate

N. ordine	Versione 1	A min.	A max.	B	B1	C	D	E	Versione 2	G	Forza di bloccaggio max. kN	Coppia di serraggio max. Nm
K0040.08	liscio	27	31	29	21	15	M8X25	2,5	per foro filettato	M8	15	25
K0040.0810	liscio	27	31	29	21	15	M8X25	2,5	per cava a t	10	15	25
K0040.12	zigrinato	42	49	41	30	22	M12X40	4	per foro filettato	M12	30	85
K0040.1214	zigrinato	42	49	41	30	22	M12X30	4	per cava a t	14	30	85
K0040.16	zigrinato	57	66	56	42	29	M16X60	5	per foro filettato	M16	50	210
K0040.1618	zigrinato	57	66	56	42	29	M16X50	5	per cava a t	18	50	210