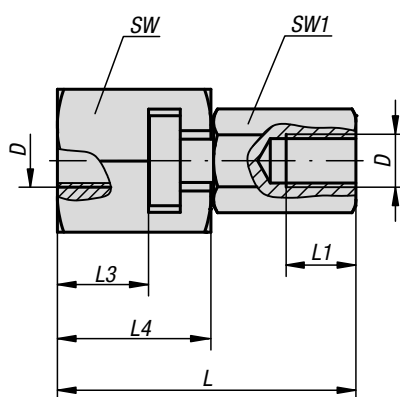
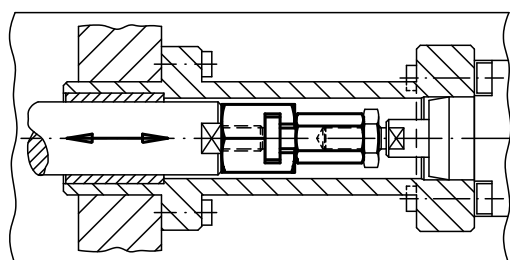
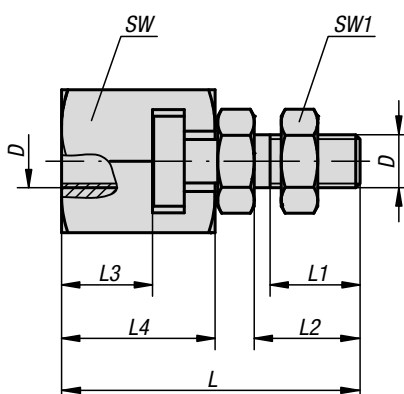
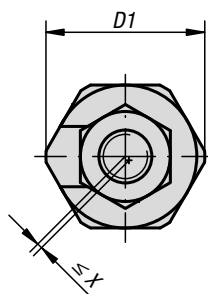


# Articulations



## Accouplement rapide

avec compensation radiale



**Matière :**

Accouplement et bride en acier.  
Écrou (DIN 439) en acier, classe de résistance 8.8.

**Finition :**

Accouplement et bride traités et phosphatés.  
Écrou bruni.

**Exemple de commande :**

K0709.16

**Nota :**

De par son faible encombrement, l'accouplement rapide enfichable à dispositif de compensation de désalignement radial constitue une solution idéale pour une grande variété d'applications : p. ex. comme élément de jonction entre une tige de piston et un dispositif de translation linéaire. Le montage/démontage de cet accouplement, aussi simple que robuste, s'effectue au moyen d'une rainure "T", sans autre forme d'ajustement manuel. L'accouplement rapide peut être relié à tous types de vérins, pneumatiques ou hydrauliques, grâce à son raccord vissé.

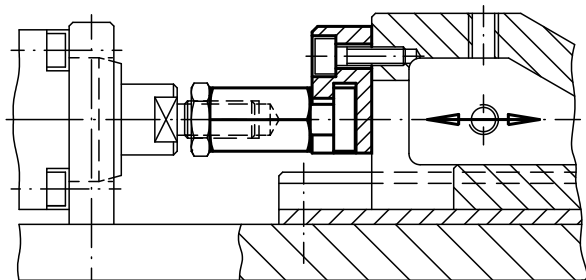
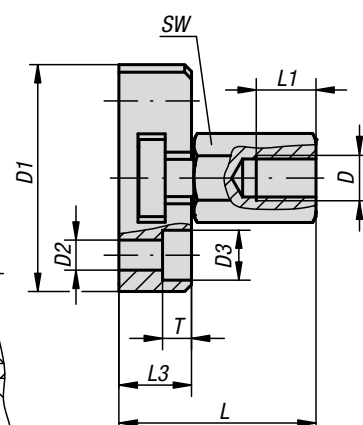
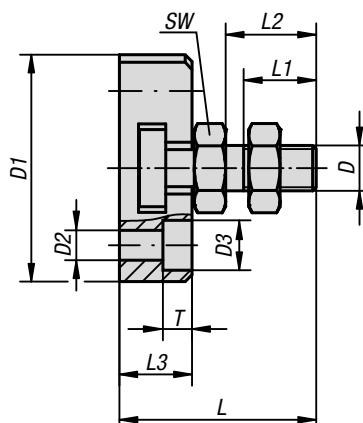
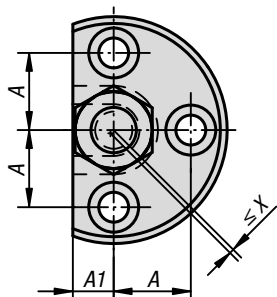
**L'accouplement ne transmet pas de couple.**

### KIPP Accouplement rapide avec compensation radiale

Référence	Finition	D	D1	L	L1 min.	L2	L3 min.	L4	SW	SW1	Comp. désalignement radial X max.	Contrainte max. admissible en traction et pression kN
K0709.06	taraudage	M6	21	37,5	11	-	9	18	19	10	0,6	2,5
K0709.08	taraudage	M8	26	45	13,5	-	11,5	22,5	24	13	0,7	4,5
K0709.10	taraudage	M10	30	56,2	15	-	16	29	27	17	0,7	6,5
K0709.101	taraudage	M10x1,25	30	56,2	15	-	16	29	27	17	0,7	6,5
K0709.12	taraudage	M12	32,5	66,7	17,5	-	17	34	30	19	0,8	10
K0709.121	taraudage	M12x1,25	32,5	66,7	17,5	-	17	34	30	19	0,8	10
K0709.16	taraudage	M16	39	83	22	-	23	42	36	24	1	18
K0709.161	taraudage	M16x1,5	39	83	22	-	23	42	36	24	1	18
K0709.20	taraudage	M20	44	93,5	25	-	23,5	45,5	41	30	1	30
K0709.201	taraudage	M20x1,5	44	93,5	25	-	23,5	45,5	41	30	1	30
K0709.0614	filetage	M6	21	37,5	11	14	9	18	19	10	0,6	2,5
K0709.0817	filetage	M8	26	45	13,5	17	11,5	22,5	24	13	0,7	4,5
K0709.1020	filetage	M10	30	56,2	16	20	16	29	27	17	0,7	6,5
K0709.10201	filetage	M10x1,25	30	56,2	16	20	16	29	27	17	0,7	6,5
K0709.1225	filetage	M12	32,5	66,7	21	25	17	34	30	19	0,8	10
K0709.12251	filetage	M12x1,25	32,5	66,7	21	25	17	34	30	19	0,8	10
K0709.1630	filetage	M16	39	83	25	30	23	42	36	24	1	18
K0709.16301	filetage	M16x1,5	39	83	25	30	23	42	36	24	1	18
K0709.2035	filetage	M20	44	93,5	29	35	23,5	45,5	41	30	1	30
K0709.20351	filetage	M20x1,5	44	93,5	29	35	23,5	45,5	41	30	1	30

## Accouplement rapide

avec compensation radiale et bride de fixation



### Matière :

Accouplement et bride en acier.  
Écrou (DIN 439) classe de résistance 8.8.

### Finition :

Accouplement et bride traités et phosphatés.  
Écrou bruni.

### Exemple de commande :

K0710.20351

### Nota :

L'accouplement rapide réglable à dispositif de compensation de désalignement radial et angulaire constitue une solution idéale pour une grande variété d'applications : p.ex. pour mouvement linéaire non aligné. Le montage/démontage s'effectue au moyen d'une rainure "T", sans autre forme d'ajustement manuel. L'accouplement rapide peut être relié à tous types de vérins, pneumatiques ou hydrauliques, grâce à son raccord vissé.

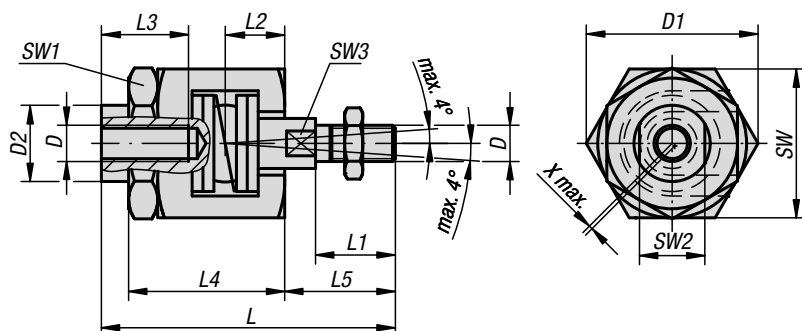
**L'accouplement ne transmet pas de couple.**

## KIPP Accouplements rapides avec compensation radiale et bride de fixation

Référence	Finition	D	D1	D2	D3	A	A1	L	L1 min.	L2	L3	T	SW	Comp. désalignement radial X max.	Contrainte max. admissible en traction et pression kN
K0710.06	tarudage	M6	42	5,5	10	14	7	30,5	11	-	11	5,4	10	0,6	2,5
K0710.08	tarudage	M8	48	6,6	11	16	8	35,5	13,5	-	13	6,4	13	0,7	4,5
K0710.10	tarudage	M10	50	6,6	11	17	9	43,2	15	-	16	6,4	17	0,7	6,5
K0710.101	tarudage	M10x1,25	50	6,6	11	17	9	43,2	15	-	16	6,4	17	0,7	6,5
K0710.12	tarudage	M12	55	6,6	11	19	10	53,2	17,5	-	20,5	6,4	19	0,8	10
K0710.121	tarudage	M12x1,25	55	6,6	11	19	10	53,2	17,5	-	20,5	6,4	19	0,8	10
K0710.16	tarudage	M16	65	9	15	22,5	12,5	64	22	-	23	8,5	24	1	18
K0710.161	tarudage	M16x1,5	65	9	15	22,5	12,5	64	22	-	23	8,5	24	1	18
K0710.20	tarudage	M20	80	11	18	28	17	74	25	-	26	10	30	1	30
K0710.201	tarudage	M20x1,5	80	11	18	28	17	74	25	-	26	10	30	1	30
K0710.0614	Filetage	M6	42	5,5	10	14	7	30,5	11	14	11	5,4	10	0,6	2,5
K0710.0817	Filetage	M8	48	6,6	11	16	8	35,5	13,5	17	13	6,4	13	0,7	4,5
K0710.1020	Filetage	M10	50	6,6	11	17	9	43,2	16	20	16	6,4	17	0,7	6,5
K0710.10201	Filetage	M10x1,25	50	6,6	11	17	9	43,2	16	20	16	6,4	17	0,7	6,5
K0710.1225	Filetage	M12	55	6,6	11	19	10	53,2	21	25	20,5	6,4	19	0,8	10
K0710.12251	Filetage	M12x1,25	55	6,6	11	19	10	53,2	21	25	20,5	6,4	19	0,8	10
K0710.1630	Filetage	M16	65	9	15	22,5	12,5	64	25	30	23	8,5	24	1	18
K0710.16301	Filetage	M16x1,5	65	9	15	22,5	12,5	64	25	30	23	8,5	24	1	18
K0710.2035	Filetage	M20	80	11	18	28	17	74	29	35	26	10	30	1	30
K0710.20351	Filetage	M20x1,5	80	11	18	28	17	74	29	35	26	10	30	1	30

## Accouplement rapide

avec compensation angulaire et radiale



### Matière :

Accouplement en acier de traitement.  
Bride et tenon en acier.  
Écrou en acier de traitement.  
Contre-écrou (EN 24035) en acier, classe de résistance 8.8.  
Ressort en acier inoxydable.

### Finition :

Accouplement nitruré, noir.  
Bride et tenon traités et phosphatés.  
Écrou phosphaté.  
Contre-écrou noir.

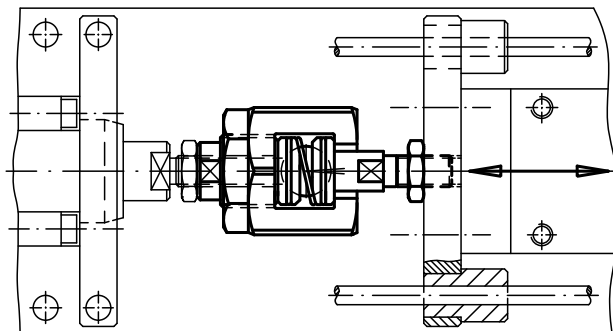
### Exemple de commande :

K0711.12

### Nota :

L'accouplement rapide réglable à dispositif de compensation de désalignement radial et angulaire constitue une solution idéale pour une grande variété d'applications : p. ex. pour mouvement linéaire non aligné. Le montage/démontage s'effectue au moyen d'une rainure en "T", sans autre forme d'ajustement manuel. L'accouplement rapide peut être relié à tous types de vérins, pneumatiques ou hydrauliques, grâce à son raccord vissé.

**L'accouplement ne transmet pas de couple.**

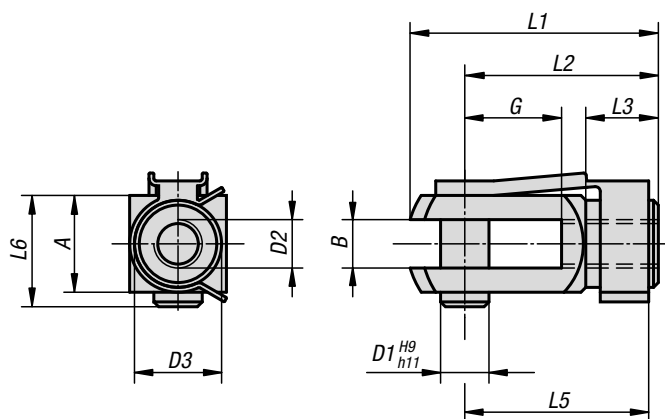


### KIPP Accouplement rapide avec compensation angulaire et radiale

Référence	D	D1	D2	L	L1	L2	L3 min.	L4	L5	SW	SW1	SW2	SW3	Comp. désalignement radial X max.	Contrainte max. admissible en traction et pression kN
K0711.06	M6	24,5	9,6	52	14	9,5	13	29	18,5	22	19	8	5	0,6	2,5
K0711.08	M8	30	15	63	18	11,5	16	33	23,5	27	24	13	7	0,6	4,5
K0711.10	M10	44	21	81	22	16	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5
K0711.101	M10x1,25	44	21	81	22	16	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5
K0711.12	M12	44	21	85	26	16	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10
K0711.121	M12x1,25	44	21	85	26	16	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10
K0711.16	M16	60	32	121	34	26	34	62	45	55	46	27	18	1	18
K0711.161	M16x1,5	60	32	121	34	26	34	62	45	55	46	27	18	1	18
K0711.20	M20	60	32	129	42	26	34	62	53	55	46	27	18	1	30
K0711.201	M20x1,5	60	32	129	42	26	34	62	53	55	46	27	18	1	30

## Chape avec tourillon

DIN 71752



**Matière :**

Embout à chape et axe : acier de décolletage.  
Branche de ressort : acier à ressort.

**Finition :**

Zingué et passivé.

**Exemple de commande :**

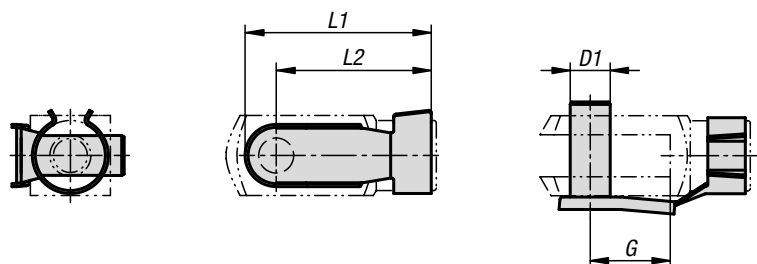
K0731.0510

### KIPP Chapes avec tourillon DIN 71752

Référence	Finition	B	G	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L5	L6	A
K0731.03508	filetage à droite	4	8	4	M3,5	8	21	16	6	15	10	8
K0731.0510	filetage à droite	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	19	12	10
K0731.0612	filetage à droite	6	12	6	M6	10	31	24	9	23	14	12
K0731.0816	filetage à droite	8	16	8	M8	14	42	32	12	31	19	16
K0731.0832	filetage à droite	8	32	8	M8	14	58	48	12	47	19	16
K0731.1020	filetage à droite	10	20	10	M10	18	52	40	15	39	23	20
K0731.10120	filetage à droite	10	20	10	M10x1,25	18	52	40	15	39	23	20
K0731.1040	filetage à droite	10	40	10	M10	18	72	60	15	59	23	20
K0731.10140	filetage à droite	10	40	10	M10x1,25	18	72	60	15	59	23	20
K0731.1224	filetage à droite	12	24	12	M12	20	62	48	18	47	28	24
K0731.12124	filetage à droite	12	24	12	M12x1,25	20	62	48	18	47	28	24
K0731.1248	filetage à droite	12	48	12	M12	20	86	72	18	69	28	24
K0731.12148	filetage à droite	12	48	12	M12x1,25	20	86	72	18	69	28	24
K0731.1428	filetage à droite	14	28	14	M14	24	72	56	22,5	52	31	27
K0731.1632	filetage à droite	16	32	16	M16	26	83	64	24	62	36	32
K0731.16132	filetage à droite	16	32	16	M16x1,5	26	83	64	24	62	36	32
K0731.05101	filetage à gauche	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	19	12	10
K0731.06121	filetage à gauche	6	12	6	M6	10	31	24	9	23	14	12
K0731.08161	filetage à gauche	8	16	8	M8	14	42	32	12	31	19	16
K0731.08321	filetage à gauche	8	32	8	M8	14	58	48	12	47	19	16
K0731.10201	filetage à gauche	10	20	10	M10	18	52	40	15	39	23	20
K0731.10401	filetage à gauche	10	40	10	M10	18	72	60	15	59	23	20
K0731.12241	filetage à gauche	12	24	12	M12	20	62	48	18	47	28	24
K0731.16321	filetage à gauche	16	32	16	M16	26	83	64	24	62	36	32

## Tourillon

pour chape DIN 71752



**Matière :**  
Axe en acier.  
Lame ressort en acier à ressort traité.

**Finition :**  
Zingué.

**Exemple de commande :**  
K1139.0408

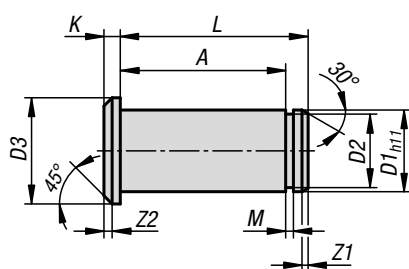
**Nota :**  
Pour chape DIN 71752.

### KIPP Tourillon pour chape DIN 71752

Référence	D1	G	L1	L2
K1139.0408	4	8	18,5	15
K1139.0510	5	10	23	19
K1139.0612	6	12	28	23
K1139.0816	8	16	37	30
K1139.0832	8	32	52	46
K1139.1020	10	20	46	38
K1139.1040	10	40	66	58
K1139.1224	12	24	53	45
K1139.1248	12	48	78	69
K1139.1428	14	28	62	52
K1139.1632	16	32	73	62

# Axes à encoche

adaptés aux chapes



### Matière :

Acier ou Inox 1.4301.

### Finition :

Acier zingué.

Inox naturel.

### Exemple de commande :

K1454.004085

### Nota :

Axes à encoche adaptés aux chapes DIN 71752. Le blocage s'effectue au moyen d'un segment d'arrêt pour arbres selon DIN 6799 (sinon système KL ou SL).

Le segment d'arrêt sert d'élément de blocage pour l'axe. L'association avec la chape adaptée permet d'obtenir un embout à chape parfaitement opérationnel.

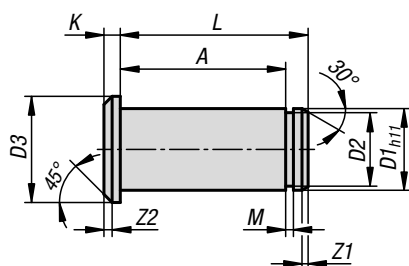


## KIPP Axes à encoche adaptés aux chapes

Référence acier	Référence acier inoxydable	D1	D2	D3	A	K	L	M	Z1	Z2
K1454.004085	K1454.104085	4	3,2	6	8,5	1	10,5	0,64	0,5	0,5
K1454.005105	K1454.105105	5	4	8	10,5	1,5	13	0,74	0,5	0,5
K1454.006125	K1454.106125	6	5	9	12,5	1,5	15,5	0,74	1	0,5
K1454.008165	K1454.108165	8	6	12	16,5	2	20	0,94	0,5	1
K1454.010205	K1454.110205	10	8	14	20,5	2	25	1,05	1	1
K1454.012245	K1454.112245	12	9	17	24,5	3	30	1,15	1	1,5
K1454.014275	K1454.114275	14	10	19	27,5	3	33	1,25	1,25	1,5
K1454.016325	K1454.116325	16	12	21	32,5	3	38,5	1,35	1,5	1,5
K1454.020405	K1454.120405	20	17,5	26	40,5	4	46	1,9	1,5	2
K1454.025505	-	25	18	32	50,5	5	57	1,9	1,5	2

## Axes à encoche pour circlip

adaptés aux chapes



**Matière :**

Acier ou Inox 1.4301.

**Finition :**

Acier zingué.

Inox naturel.

**Exemple de commande :**

K1455.004085

**Nota :**

Axes à encoche adaptés aux chapes DIN 71752. Le blocage s'effectue au moyen d'un circlip selon DIN 471.

Le circlip sert d'élément de blocage pour l'axe. L'association avec la chape adaptée permet d'obtenir un embout à chape parfaitement opérationnel.

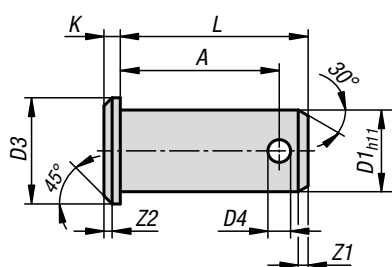
### KIPP Axes à encoche pour circlip adaptés aux chapes

Référence acier	Référence acier inoxydable	D1	D2	D3	A	K	L	M	Z1	Z2
K1455.004085	K1455.104085	4	3,8	6	8,5	1	10	0,5	0,5	0,5
K1455.005105	K1455.105105	5	4,8	8	10,5	1,5	12,5	0,7	0,5	0,5
K1455.006125	K1455.106125	6	5,7	9	12,5	1,5	15,5	0,8	0,75	0,5
K1455.008165	K1455.108165	8	7,6	12	16,5	2	20,5	0,9	1	1
K1455.010205	K1455.110205	10	9,6	14	20,5	2	24	1,1	1	1
K1455.012245	K1455.112245	12	11,5	17	24,5	3	28	1,1	1,25	1,5
K1455.014275	-	14	13,4	19	27,5	3	32	1,1	1,25	1,5
K1455.016325	K1455.116325	16	15,2	21	32,5	3	37	1,1	1,5	1,5
K1455.020405	K1455.120405	20	19	26	40,5	4	46	1,3	1,5	2



## Axes percés

adaptés aux chapes



**Matière :**

Acier 1.0718 ou Inox 1.4305.

**Finition :**

Acier zingué.

Inox naturel.

**Exemple de commande :**

K1456.004100

**Nota :**

Axes percés adaptés aux chapes DIN 71752. Le blocage s'effectue au moyen d'une goupille fendue.

La goupille fendue sert d'élément de blocage pour l'axe. L'association avec la chape adaptée permet d'obtenir un embout à chape parfaitement opérationnel.

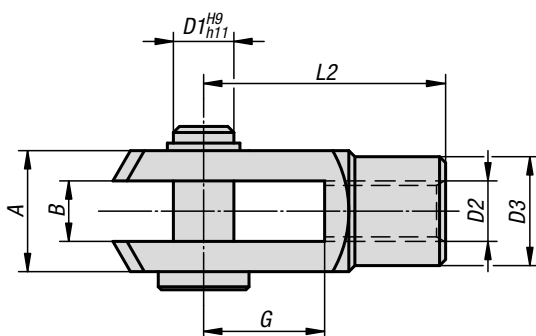


### KIPP Axes percés adaptés aux chapes

Référence acier	Référence acier inoxydable	D1	D3	D4	A	K	L	Z1	Z2
K1456.004100	K1456.104100	4	6	1	10	1	12	1	0,5
K1456.005123	K1456.105123	5	8	1,2	12,3	1,5	15	1	0,5
K1456.006153	K1456.106153	6	9	1,6	15,3	1,5	18	1,5	0,5
K1456.008195	K1456.108195	8	12	2	19,5	2	23	2	1
K1456.010245	K1456.110245	10	14	3,2	24,5	2	29	2	1
K1456.012295	K1456.112295	12	17	4	29,5	3	35	2,5	1,5
K1456.014325	K1456.114325	14	19	4	32,5	3	40	2,5	1,5
K1456.016382	K1456.116382	16	21	4	38,2	3	45	2,5	1,5
K1456.020470	K1456.120470	20	26	5	47	4	53	3	2
K1456.025590	K1456.125590	25	32	6,3	59	5	67	4	2
K1456.028632	-	28	34	6,3	63,2	5	72	4	2
K1456.030590	K1456.130590	30	36	6,3	59	5	67	4	2
K1456.030682	-	30	36	6,3	68,2	5	77	4	2
K1456.035765	-	35	44	8	76,5	6	87	5	2
K1456.040900	-	40	48	8	90	6	100	5	2
K1456.042900	-	42	48	8	90	7	100	5	2
K1456.0501030	-	50	58	10	103	7	115	6	2

## Embout à chape

en Inox DIN 71752



**Matière :**  
Inox 1.4305.

**Finition :**  
Naturel.

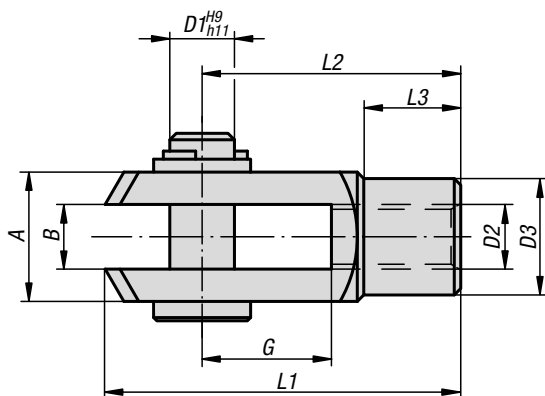
**Exemple de commande :**  
K0732.0816

### KIPP Embout à chape en Inox DIN 71752

Référence	Finition	B	G	D1	D2	D3	L2	A
K0732.0510	filetage à droite	5	10	5	M5	9	20	10
K0732.0612	filetage à droite	6	12	6	M6	10	24	12
K0732.0816	filetage à droite	8	16	8	M8	14	32	16
K0732.0832	filetage à droite	8	32	8	M8	14	48	16
K0732.1020	filetage à droite	10	20	10	M10	18	40	20
K0732.10120	filetage à droite	10	20	10	M10x1,25	18	40	20
K0732.1040	filetage à droite	10	40	10	M10	18	60	20
K0732.1224	filetage à droite	12	24	12	M12	20	48	24
K0732.12124	filetage à droite	12	24	12	M12x1,25	20	48	24
K0732.1248	filetage à droite	12	48	12	M12	20	72	24
K0732.12148	filetage à droite	12	48	12	M12x1,25	20	72	24
K0732.1428	filetage à droite	14	28	14	M14	24	56	27
K0732.1632	filetage à droite	16	32	16	M16	26	64	32
K0732.16132	filetage à droite	16	32	16	M16x1,5	26	64	32
K0732.05101	filetage à gauche	5	10	5	M5	9	20	10
K0732.06121	filetage à gauche	6	12	6	M6	10	24	12
K0732.08161	filetage à gauche	8	16	8	M8	14	32	16
K0732.10201	filetage à gauche	10	20	10	M10	18	40	20
K0732.12241	filetage à gauche	12	24	12	M12	20	48	24
K0732.16321	filetage à gauche	16	32	16	M16	26	64	32

## Embout à chape

DIN 71752



**Matière :**  
Acier de décolletage.

**Finition :**  
Zingué.

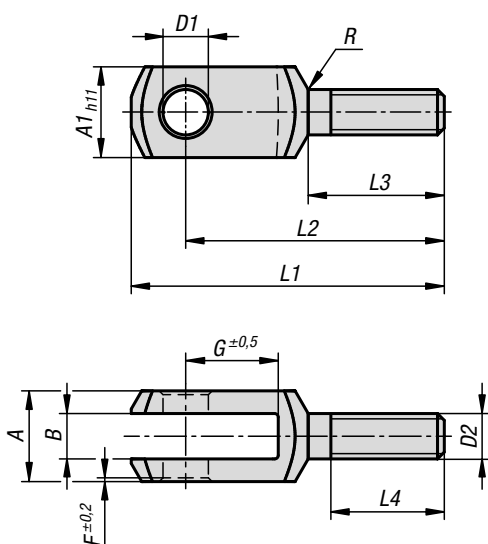
**Exemple de commande :**  
K0733.0510

### KIPP Embout à chape DIN 71752

Référence	Finition 2	B	G	D1	D2	D3	L1	L2	L3	A
K0733.0510	filetage à droite	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	10
K0733.0612	filetage à droite	6	12	6	M6	10	31	24	9	12
K0733.0816	filetage à droite	8	16	8	M8	14	42	32	12	16
K0733.0832	filetage à droite	8	32	8	M8	14	58	48	12	16
K0733.1020	filetage à droite	10	20	10	M10	18	52	40	15	20
K0733.10120	filetage à droite	10	20	10	M10x1,25	18	52	40	15	20
K0733.1040	filetage à droite	10	40	10	M10	18	72	60	15	20
K0733.10140	filetage à droite	10	40	10	M10x1,25	18	72	60	15	20
K0733.1224	filetage à droite	12	24	12	M12	20	62	48	18	24
K0733.12124	filetage à droite	12	24	12	M12x1,25	20	62	48	18	24
K0733.1248	filetage à droite	12	48	12	M12	20	86	72	18	24
K0733.12148	filetage à droite	12	48	12	M12x1,25	20	86	72	18	24
K0733.1428	filetage à droite	14	28	14	M14	24	72	56	22,5	27
K0733.1632	filetage à droite	16	32	16	M16	26	83	64	24	32
K0733.16132	filetage à droite	16	32	16	M16x1,5	26	83	64	24	32
K0733.05101	filetage à gauche	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	10
K0733.06121	filetage à gauche	6	12	6	M6	10	31	24	9	12
K0733.08161	filetage à gauche	8	16	8	M8	14	42	32	12	16
K0733.10201	filetage à gauche	10	20	10	M10	18	52	40	15	20
K0733.12241	filetage à gauche	12	24	12	M12	20	62	48	18	24
K0733.16321	filetage à gauche	16	32	16	M16	26	83	64	24	32

## Chapes acier ou Inox

avec filetage



**Matière :**

Acier ou Inox 1.4301.

**Finition :**

Acier zingué.

Inox naturel.

**Exemple de commande :**

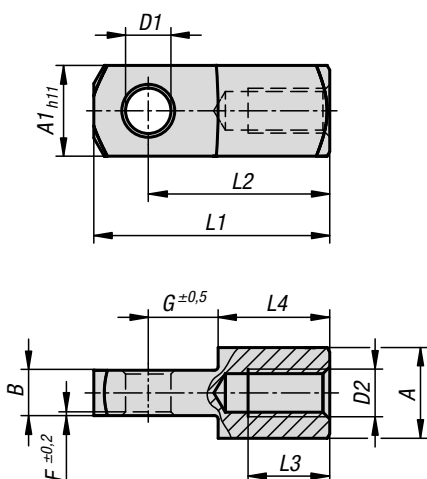
K1459.0612



### KIPP Chapes acier ou Inox avec filetage

Référence acier de décolletage	Référence acier inoxydable	A	A1	B	D1	D2	F	G	L1	L2	L3	L4	R
K1459.0612	K1459.10612	12	12	6	6	M6	0,5	12	44	37	20	15	0,8
K1459.0816	K1459.10816	16	16	8	8	M8	0,5	16	57	47	25	20	0,8
K1459.1020	K1459.11020	20	20	10	10	M10	0,5	20	69	57	30	25	0,8
K1459.1224	K1459.11224	24	24	12	12	M12	0,5	24	82	68	35	30	0,8
K1459.1428	K1459.11428	27	27	14	14	M14	1	28	94	78	40	35	1,2
K1459.1632	K1459.11632	32	32	16	16	M16	1	32	108	89	45	40	1,2
K1459.2040	K1459.12040	40	40	20	20	M20	1	40	134	109	55	50	1,5

## Contre-pièces pour tête de chape en acier



**Matière :**

Acier.

**Finition :**

Zingué.

**Exemple de commande :**

K1460.0406

**Nota :**

Les contre-pièces à chape peuvent être associées aux chapes et aux embouts à chape DIN 71752. Ces produits sont principalement utilisés lorsque sont nécessaires des liaisons permettant de compenser un changement de direction.

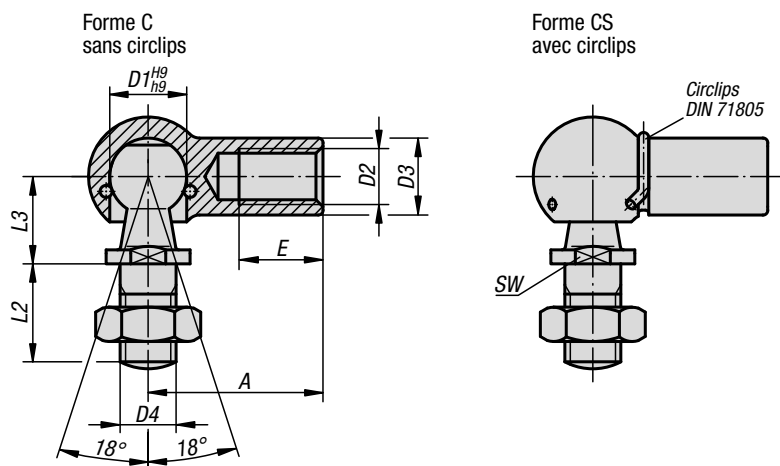


### KIPP Contre-pièces pour tête de chape en acier

Référence	A	A1	B	D1	D2	F	G	L1	L2	L3	L4
K1460.0406	8	8	4	4	M4	0,5	6	21	16	6	10
K1460.0507	10	10	5	5	M5	0,5	7,5	26	20	8	12,5
K1460.0609	12	12	6	6	M6	0,5	9	31	24	11	15
K1460.0812	16	16	8	8	M8	0,5	12	42	32	14	20
K1460.1015	20	20	10	10	M10	0,5	15	52	40	18	25
K1460.1218	24	24	12	12	M12	0,5	18	62	48	22	30
K1460.1421	27	27	14	14	M14	1	21	72	56	25	35
K1460.1624	32	32	16	16	M16	1	24	83	64	30	40

## Embout à rotule

DIN 71802



**Matière :**

Acier ou Inox 1.4305.

**Finition :**

Zingué et passivé. Finition Inox naturel.

**Exemple de commande :**

K0734.08051

**Nota :**

Le filetage à gauche se réfère à la cote D2.

### KIPP Embout à rotule DIN 71802

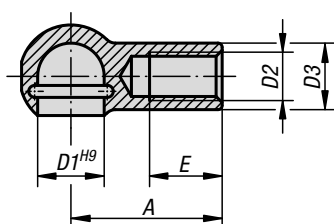
Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	Forme	Matière du corps de base	D1	D2	D3	D4	A	L2	L3	E	SW
K0734.0805	K0734.080501	C	acier	8	M5	8	M5	22	10,2	9	10,2	7
K0734.1006	K0734.100601	C	acier	10	M6	10	M6	25	12,5	11	11,5	8
K0734.1308	K0734.130801	C	acier	13	M8	13	M8	30	16,5	13	14	11
K0734.1610	K0734.161001	C	acier	16	M10	16	M10	35	20	16	15,5	13
K0734.1612	K0734.161201	C	acier	16	M12	16	M12	35	20	16	15,5	13
K0734.1914	K0734.191401	C	acier	19	M14x1,5	22	M14x1,5	45	28	20	21,5	16
K0734.1916	K0734.191601	C	acier	19	M16	22	M16	45	28	20	21,5	16
K0734.080351	-	CS	acier	8	M3,5	8	M4	18	10,2	9	8	7
K0734.08051	K0734.080511	CS	acier	8	M5	8	M5	22	10,2	9	10,2	7
K0734.10061	K0734.100611	CS	acier	10	M6	10	M6	25	12,5	11	11,5	8
K0734.13081	K0734.130811	CS	acier	13	M8	13	M8	30	16,5	13	14	11
K0734.16101	K0734.161011	CS	acier	16	M10	16	M10	35	20	16	15,5	13
K0734.16121	K0734.161211	CS	acier	16	M12	16	M12	35	20	16	15,5	13
K0734.19141	K0734.191411	CS	acier	19	M14x1,5	22	M14x1,5	45	28	20	21,5	16
K0734.19161	K0734.191611	CS	acier	19	M16	22	M16	45	28	20	21,5	16
K0734.08052	K0734.080521	CS	acier inoxydable	8	M5	8	M5	22	10,2	9	10,2	7
K0734.10062	K0734.100621	CS	acier inoxydable	10	M6	10	M6	25	12,5	11	11,5	8
K0734.13082	K0734.130821	CS	acier inoxydable	13	M8	13	M8	30	16,5	13	14	11
K0734.16102	K0734.161021	CS	acier inoxydable	16	M10	16	M10	35	20	16	15,5	13
K0734.16122	K0734.161221	CS	acier inoxydable	16	M12	16	M12	35	20	16	15,5	13

## Cuvette pour embout à rotule

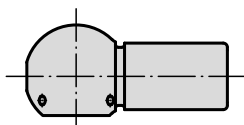
DIN 71805



Forme A  
avec jonc



Forme B  
avec jonc et rainure pour circlips



**Matière :**  
Acier.

**Finition :**  
Zingué et passivé.

**Exemple de commande :**  
K0712.08051

**Nota :**  
Les cuvettes servent de pièces de rechange pour les embouts à rotule DIN 71802.  
Joncs assortis pour la forme B : voir Circlips pour cuvettes d'embouts à rotule.

**Sur demande :**  
Cuvettes en inox.



### KIPP Cuvette pour embout à rotule DIN 71805

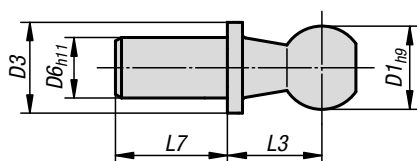
Référence	Forme	D1	D2	D3	A	E
K0712.0805	A	8	M5	8	22	10,2
K0712.1006	A	10	M6	10	25	11,5
K0712.1308	A	13	M8	13	30	14
K0712.1610	A	16	M10	16	35	15,5
K0712.1612	A	16	M12	16	35	15,5
K0712.1914	A	19	M14x1,5	22	45	21,5
K0712.1916	A	19	M16	22	45	21,5
K0712.080351	B	8	M3,5	8	18	8
K0712.08051	B	8	M5	8	22	10,2
K0712.10061	B	10	M6	10	25	11,5
K0712.13081	B	13	M8	13	30	14
K0712.16101	B	16	M10	16	35	15,5
K0712.16121	B	16	M12	16	35	15,5
K0712.19141	B	19	M14x1,5	22	45	21,5
K0712.19161	B	19	M16	22	45	21,5

## Pivot pour embout à rotule

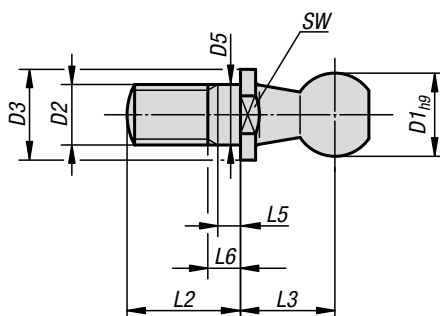
DIN 71803



Forme B  
avec tenon à riveter



Forme C  
avec tenon fileté et SW



**Matière :**

Acier.

**Finition :**

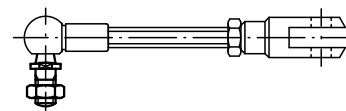
Zingué et passivé.

**Exemple de commande :**

K0713.1006

**Nota :**

Nos pivots servent de pièces de rechange pour les embouts à rotule DIN 71802.

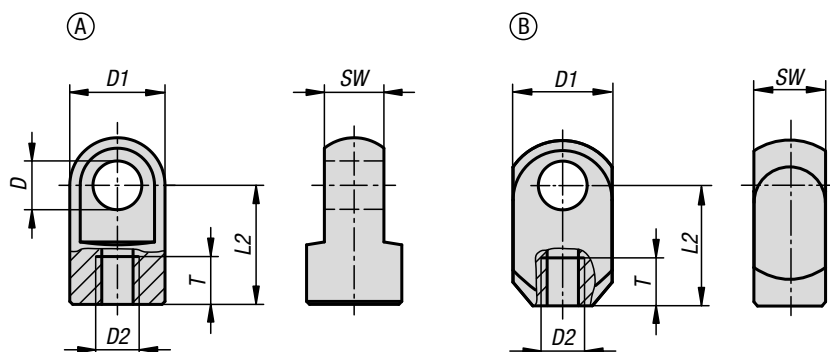


### KIPP Pivot pour embout à rotule DIN 71803

Référence	Forme	Finition 2	D1	D2	D3	D5	D6	L2	L3	L5 min.	L6 max.	L7	SW
K0713.0840	B	version courte	8	-	8	-	5	-	9	-	-	4	-
K0713.1045	B	version courte	10	-	10	-	6	-	11	-	-	4,5	-
K0713.1305	B	version courte	13	-	13	-	8	-	13	-	-	5	-
K0713.1606	B	version courte	16	-	16	-	10	-	16	-	-	6	-
K0713.0875	B	modèle long	8	-	8	-	5	-	9	-	-	7,5	-
K0713.1080	B	modèle long	10	-	10	-	6	-	11	-	-	8	-
K0713.1310	B	modèle long	13	-	13	-	8	-	13	-	-	10	-
K0713.1613	B	modèle long	16	-	16	-	10	-	16	-	-	13	-
K0713.1918	B	modèle long	19	-	19	-	14	-	20	-	-	18	-
K0713.0805	C	-	8	M5	8	5	-	10,2	9	1,2	4	-	7
K0713.1006	C	-	10	M6	10	6	-	12,5	11	1,2	4	-	8
K0713.1308	C	-	13	M8	13	8	-	16,5	13	1,5	5,3	-	11
K0713.1610	C	-	16	M10	16	10	-	20	16	2,5	7,3	-	13
K0713.1612	C	-	16	M12	16	12	-	20	16	2,5	7,3	-	13
K0713.1914	C	-	19	M14x1,5	19	14	-	28	20	5	10,8	-	16



## Embout d'articulation



**Matière :**  
Acier ou Inox 1.4305.

**Finition :**  
Acier zingué.  
Inox naturel.

**Exemple de commande :**  
K0127.03504111

**Nota :**  
Embout d'articulation avec taraudage.

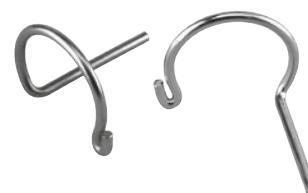
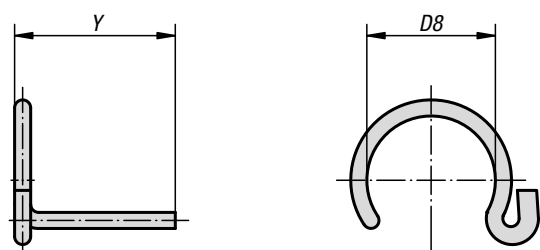
### KIPP Embout d'articulation

Référence acier	Référence acier inoxydable	Forme	D	D1	D2	L2	SW	T
K0127.03504111	-	A	4,1	8	M3,5	11	4	6
K0127.0506116	K0127.05061161	A	6,1	10	M5	16	6	8
K0127.0508116	-	B	8,1	15	M5	16	10	8
K0127.0808119	K0127.08081191	A	8,1	14	M8	19	10	11
K0127.1008127	K0127.10081271	A	8,1	18	M10	27	10	12

# K0714

## Circlips pour cuvettes d'embouts à rotule

DIN 71805



**Matière :**  
Acier à ressort.

**Finition :**  
Zingué et passivé.

**Exemple de commande :**  
K0714.08

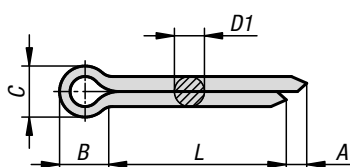
**Nota :**  
S'adapte à la cuvette d'embout à rotule DIN 71805.

### KIPP Circlips pour cuvettes d'embouts à rotule DIN 71805

Référence	D8	Y	Assorti aux cuvettes d'embouts D1
K0714.08	7	12	8
K0714.10	8,7	12,5	10
K0714.13	11	15,7	13
K0714.16	13	19	16
K0714.19	20	24	19

## Goupille fendue

DIN EN ISO 1234

**Matière :**

Acier ou Inox 1.4310.

**Finition :**

Acier zingué.

Inox naturel.

**Exemple de commande :**

K1136.1010X10 (Indiquer la longueur «L»)

**Nota :**

Les goupilles fendues sont utilisées comme éléments de serrage dans la construction de machines et de véhicules, surtout pour serrer des écrous crénelés.

Pour ce faire, on insère la goupille dans le perçage et on plie ses extrémités.

Il est possible de raccourcir la goupille. Sa longueur indicative devrait correspondre à peu près au double de la longueur de l'alésage.

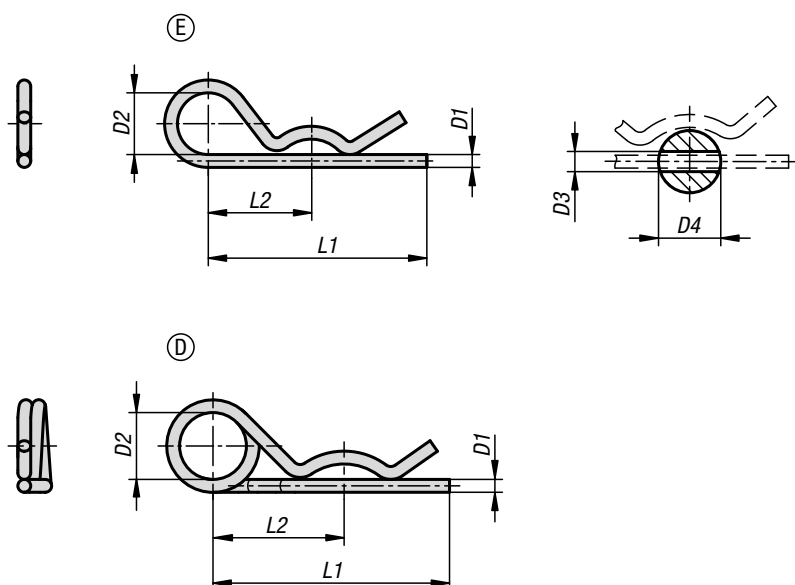
Étant donné que la structure du matériau change avec le serrage et le desserrage, les goupilles fendues ne doivent pas être réutilisées après avoir été démontées.

## KIPP Goupilles fendues DIN EN ISO 1234

Référence	Matière du corps de base	Diamètre de l'alésage	D1 max.	L	A min.	B	C max.	pour vis	pour vis Ø
K1136.1010X	acier	1	0,9	10/12/16/20/25	0,8	3	1,8	3,5-4,5	3-4
K1136.1016X	acier	1,6	1,4	12/16/20/25/32	1,25	3,2	2,8	5,5-7	5-6
K1136.1020X	acier	2	1,8	10/16/20/25/32/36/40/50	1,25	4	3,6	7-9	6-8
K1136.1025X	acier	2,5	2,3	20/25/32/36/40/50	1,25	5	4,6	9-11	8-9
K1136.1032X	acier	3,2	2,9	16/20/25/32/36/40/50/63	1,6	6,4	5,8	11-14	9-12
K1136.1040X	acier	4	3,7	20/25/32/36/40/50/63/80	2	8	7,4	14-20	12-17
K1136.1050X	acier	5	4,6	25/32/36/40/50/63/80	2	10	9,2	20-27	17-23
K1136.1063X	acier	6,3	5,9	32/36/40/50/63/80/100	2	12,6	11,8	27-39	23-29
K1136.1080X	acier	8	7,5	50/63/80/100	2	16	15	39-56	29-44
K1136.2010X	acier inoxydable A2	1	0,9	16/20	0,8	3	1,8	3,5-4,5	3-4
K1136.2016X	acier inoxydable A2	1,6	1,4	12/16/20/25/32	1,25	3,2	2,8	5,5-7	5-6
K1136.2020X	acier inoxydable A2	2	1,8	10/16/20/25/32/40	1,25	4	3,6	7-9	6-8
K1136.2025X	acier inoxydable A2	2,5	2,3	20/25/32	1,25	5	4,6	9-11	8-9
K1136.2032X	acier inoxydable A2	3,2	2,9	16/20/25/32/36/40/50/63	1,6	6,4	5,8	11-14	9-12
K1136.2040X	acier inoxydable A2	4	3,7	20/25/32/40/50/63	2	8	7,4	14-20	12-17
K1136.2050X	acier inoxydable A2	5	4,6	32/36/40/50/63	2	10	9,2	20-27	17-23
K1136.2063X	acier inoxydable A2	6,3	5,9	36/40/50/63/80	2	12,6	11,8	27-39	23-29
K1136.2080X	acier inoxydable A2	8	7,5	50/80/100	2	16	15	39-56	29-44

## Goupille beta

similaire à DIN 11024



**Matière :**  
Acier ou Inox A2.

**Finition :**  
Acier zingué.  
Inox naturel.

**Exemple de commande :**  
K1137.11200

**Nota :**  
Les goupilles bêta servent à serrer des boulons et des axes. Elles sont faciles à monter et réutilisables. Leurs extrémités sont taillées avec précision.

Les goupilles bêta à double spire possèdent une courbe caractéristique de ressort plus plate et sont donc plus faciles à monter. Une corde de maintien peut être attachée à la double spire pour mieux prévenir toute perte éventuelle.

### KIPP Goupille beta similaire à DIN 11024

Référence	Forme	Matière du corps de base	D1	D2	D3	D4=pour vis Ø	L1	L2
K1137.11200	E	acier	2	10	2,5	9-14	50	25
K1137.11300	E	acier	3	18	3,5	10-16	60	28
K1137.11400	E	acier	4	20	4,5	16-20	60	30
K1137.11500	E	acier	5	24	6	20-28	85	40
K1137.11600	E	acier	6	30	7	28-40	105	50
K1137.11700	E	acier	7	30	8	28-45	105	50
K1137.21200	E	acier inoxydable A2	2	10	2,5	7-8	40	25
K1137.21250	E	acier inoxydable A2	2,5	11	3	10-16	46	24
K1137.21300	E	acier inoxydable A2	3	16	3,5	16-18	60	34
K1137.21400	E	acier inoxydable A2	4	19	4,5	18-20	64	36
K1137.21500	E	acier inoxydable A2	5	26	6	20-28	82	45
K1137.21600	E	acier inoxydable A2	6	30	7	28-40	110	60

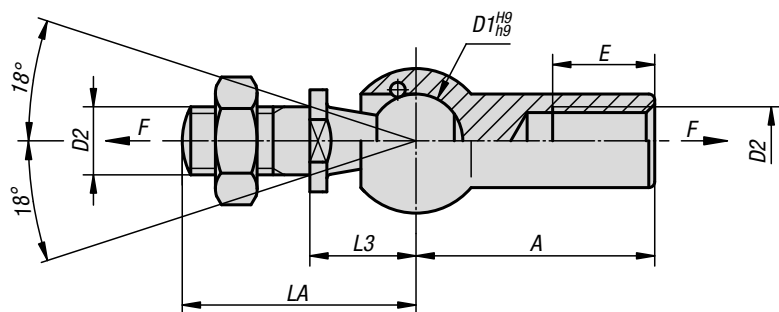
Référence	Forme	Matière du corps de base	D1	D2	D3	D4=pour vis Ø	L1	L2
K1137.12225	D	acier	2,25	20	2,5	9-11,2	42	24
K1137.12280	D	acier	2,8	20	3,2	11,2-14	48	26
K1137.12360	D	acier	3,6	20	4	14-20	64	32
K1137.12450	D	acier	4,5	25	5	20-26	80	39
K1137.12560	D	acier	5,6	25	6,3	26-34	97	45
K1137.12630	D	acier	6,3	30	7	34-45	125	56
K1137.12700	D	acier	7	30	8	45-56	150	63
K1137.22225	D	acier inoxydable A2	2,25	20	2,5	7-9	42	24
K1137.22280	D	acier inoxydable A2	2,8	20	3,2	11-14	48	26
K1137.22360	D	acier inoxydable A2	3,6	20	4	14-20	64	32
K1137.22450	D	acier inoxydable A2	4,5	25	5	20-26	80	39
K1137.22560	D	acier inoxydable A2	5,6	25	6,3	26-34	97	45

#### Indication de dessin :

Forme E : spire simple  
Forme D : double spire (le sens de débattement peut différer de celui indiqué sur le dessin).

## Embout axial à rotule

similaire à DIN 71802



**Matière :**

Acier ou Inox 1.4305.  
Joint néoprène pour la version Inox.

**Finition :**

Zingué et passivé. Finition Inox naturel.

**Exemple de commande :**

K0715.10

**Nota :**

Version Inox :  
Protection contre la poussière, la saleté, les projections d'eau, la vapeur. Utilisation dans une plage de température de -30 °C à +110 °C.

**Sur demande :**

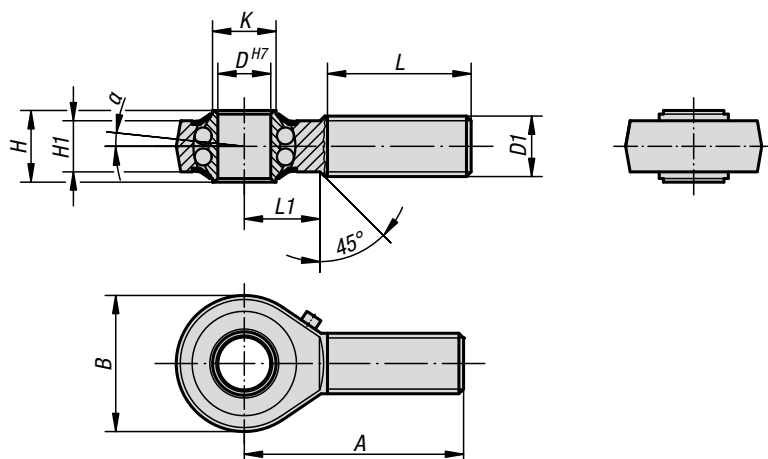
Joint axiaux à force d'extraction plus importante et filetage à gauche.

### KIPP Embout axial à rotule similaire à DIN 71802

Référence	Matière du corps de base	D1	D2	A	LA	L3	E	Force d'extraction F en N
K0715.08	acier	8	M5	22	19,2	9	10,2	30
K0715.10	acier	10	M6	25	23,5	11	11,5	40
K0715.13	acier	13	M8	30	29,5	13	14	60
K0715.16	acier	16	M10	35	36	16	15,5	80
K0715.19	acier	19	M14x1,5	45	48	20	21,5	100
K0715.108	acier inoxydable	8	M5	22	19,2	9	10,2	30
K0715.110	acier inoxydable	10	M6	25	23,5	11	11,5	40
K0715.113	acier inoxydable	13	M8	30	29,5	13	14	60
K0715.116	acier inoxydable	16	M10	35	36	16	15,5	80

## Embout fileté à rotule sur roulement à bille

DIN ISO 12240-4



**Matière :**

Acier, forgé.

**Finition :**

Zingué.

Jeu de palier : 15 - 40 µm.

**Exemple de commande :**

K0716.12

**Nota :**

Le roulement à billes trempé est graissé à long terme et muni de flasques. Les cotes de raccordement sont conformes à DIN 648, série KA.

Les embouts à rotule conviennent parfaitement pour la transmission de mouvements en l'absence d'un alignement exact.

Jusqu'à D = 10, les embouts à rotule sont équipés de graisseur à trémie DIN 3405/A.

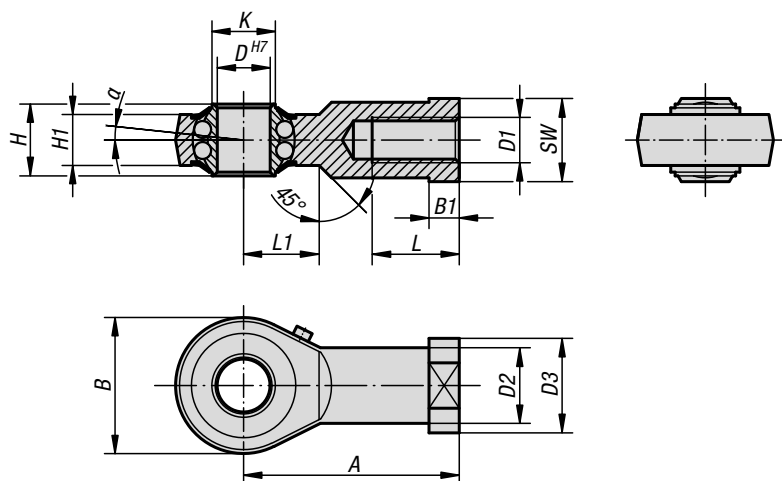
A partir de D = 12, le graisseur est de forme conique DIN 71412/A.

### KIPP Embout fileté à rotule sur roulement à bille, DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Charge de base dynamique N	Charge de base statique N	Vitesse limite n max. tr/min
K0716.06	K0716.061	6	M6	36	20	9	6,75	9	22	12	8°	2750	650	1350
K0716.08	K0716.081	8	M8	42	24	12	9	10,5	25	15	8,5°	4000	1000	1300
K0716.10	K0716.101	10	M10	48	28	14	10,5	12	29	15	8°	4450	1450	1225
K0716.12	K0716.121	12	M12	54	32	16	12	14,5	33	19	7,5°	4950	1800	1125
K0716.16	K0716.161	16	M16	66	42	21	15	19	40	22	8°	6250	2350	975
K0716.20	K0716.201	20	M20x1,5	78	50	25	18	24,5	47	28	7°	7900	3450	825
K0716.22	K0716.221	22	M22x1,5	84	54	28	20	26	51	26	8°	9300	3980	725

## Embout taraudé à rotule sur roulement à bille

DIN ISO 12240-4



**Matière :**

Acier, forgé.

**Finition :**

Zingué.

Jeu de palier : 15 - 40 µm.

**Exemple de commande :**

K0717.16

**Nota :**

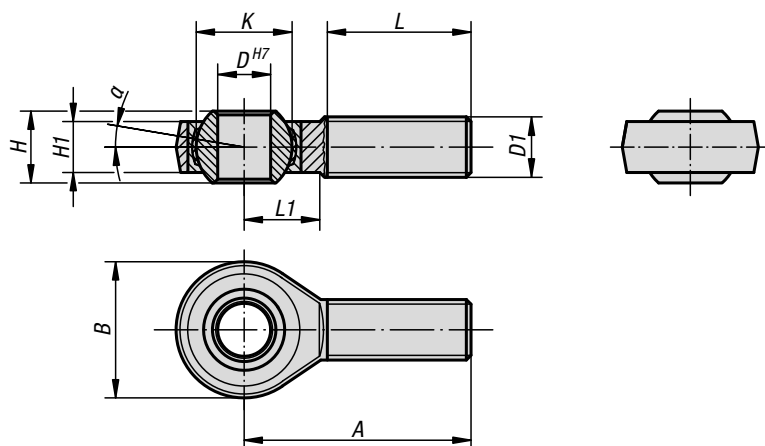
Le roulement à billes trempé est graissé long terme et muni de flasques. Les cotes de raccordement sont conformes à DIN 648, série KJ. Jusqu'à D = 10, les embouts à rotule sont équipés de graisseur à trémie DIN 3405/A. A partir de D = 12, le graisseur est de forme conique DIN 71412/A.

### KIPP Embout taraudé à rotule sur roulement à bille, DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Charge de base dynamique N	Charge de base statique N	Vitesse limite n max. tr/min
K0717.06	K0717.061	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	9	12	10	11	8°	2750	650	1350
K0717.08	K0717.081	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	10,5	16	12	14	8,5°	4000	1000	1300
K0717.10	K0717.101	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	12	20	15	17	8°	4450	1450	1225
K0717.12	K0717.121	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	14,5	22	16	19	7,5°	4950	1800	1125
K0717.16	K0717.161	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	19	28	22	22	8°	6250	2350	975
K0717.20	K0717.201	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	24,5	33	26	30	7°	7900	3450	825
K0717.22	K0717.221	22	M22x1,5	30	38	84	54	12	28	20	26	37	26	32	8°	9300	3980	725

## Embout fileté à rotule sur palier lisse

DIN ISO 12240-4



### Matière :

Corps des tailles (D) 5-12 : acier de décolletage tourné, corps à partir de taille (D) 16 : acier forgé.

Rotule : acier à roulements, trempé, rectifié, poli et chromé. Coquille de coussinet acier de décolletage avec garniture PTFE collée.

### Finition :

Zingué.

### Exemple de commande :

K0718.20

### Nota :

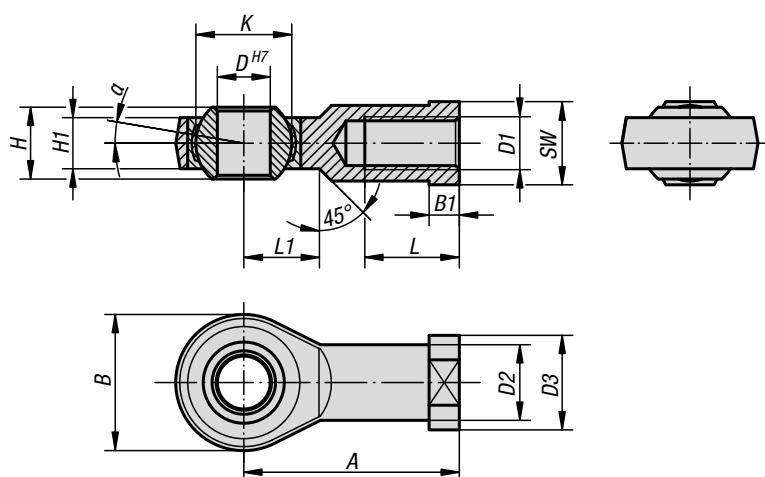
Le palier lisse des embouts à rotule ne nécessite aucun entretien spécifique. Les cotes de raccordement sont conformes à la norme DIN 648, série KA.

### KIPP Embout fileté à rotule sur palier lisse, DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	$\alpha$	Charge de base dynamique kN	Charge de base statique kN
K0718.05	K0718.051	5	M5	33	18	8	6	11,11	20	9	13°	7,5	4,3
K0718.06	K0718.061	6	M6	36	20	9	6,75	12,7	22	12	13°	9,3	6
K0718.08	K0718.081	8	M8	42	24	12	9	15,87	25	15	13°	16,7	11
K0718.10	K0718.101	10	M10	48	28	14	10,5	19,05	29	15	13°	23,4	17,4
K0718.12	K0718.121	12	M12	54	32	16	12	22,22	33	19	13°	32	23,5
K0718.16	K0718.161	16	M16	66	42	21	15	28,57	40	22	15°	52,7	32
K0718.20	K0718.201	20	M20x1,5	78	50	25	18	34,92	47	28	15°	78,1	43,8
K0718.22	K0718.221	22	M22x1,5	84	54	28	20	38,1	51	26	15°	97,2	52,6

## Embout taraudé à rotule sur palier lisse

DIN ISO 12240-4



**Matière :**

Corps des tailles (D) 5-12 : acier de décolletage tourné, corps à partir de taille (D) 16 : acier forgé.  
 Rotule : acier à roulements, trempé, rectifié, poli et chromé. Coquille de coussinet acier de décolletage avec garniture PTFE collée.

**Finition :**

Zingué.

**Exemple de commande :**

K0719.22

**Nota :**

Le palier lisse des embouts à rotule ne nécessite aucun entretien spécifique. Les cotes de raccordement sont conformes à la norme DIN 648, série KJ.

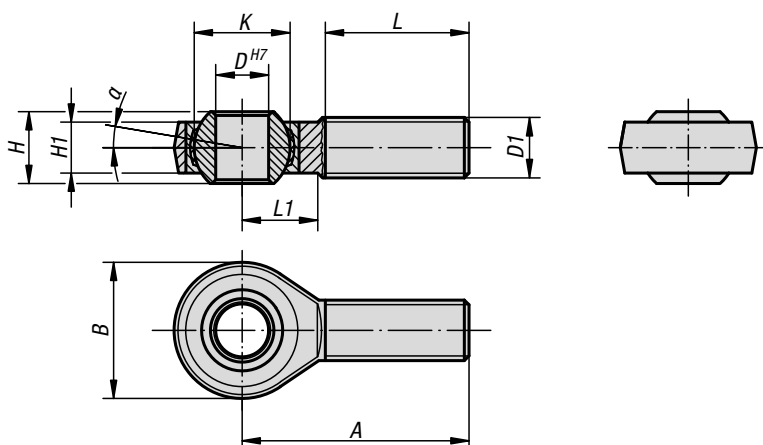
### KIPP Embout taraudé à rotule sur palier lisse, DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	$\alpha$	Charge de base dynamique kN	Charge de base statique kN
K0719.05	K0719.051	5	M5	9	11	27	18	4	8	6	11,11	10	10	9	13°	7,5	8
K0719.06	K0719.061	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	12,7	12	10	11	13°	9,3	8,9
K0719.08	K0719.081	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	15,87	16	12	13	13°	16,7	14,1
K0719.10	K0719.101	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3
K0719.10125	K0719.101251	10	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3
K0719.12	K0719.121	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5
K0719.12125	K0719.121251	12	M12x1,25	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5
K0719.16	K0719.161	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32
K0719.1615	K0719.16151	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32
K0719.20	K0719.201	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	34,92	33	26	32	15°	78,1	43,8
K0719.22	K0719.221	22	M22x1,5	30	37	84	54	12	28	20	38,1	37	26	32	15°	97,2	52,6



## Embout fileté à rotule sur palier lisse

en Inox, DIN ISO 12240-4



**Matière :**

Corps : Inox 1.4057, forgé.  
 Rotule : Inox 1.4034 trempé et rectifié.  
 Coquille de coussinet : Acier inox 1.4571.

**Finition :**

Poli.

**Exemple de commande :**

K0720.20

**Nota :**

Le palier lisse des embouts à rotule ne nécessite aucun entretien spécifique.  
 Les cotes de raccordement sont conformes à la norme DIN 648, série KA.

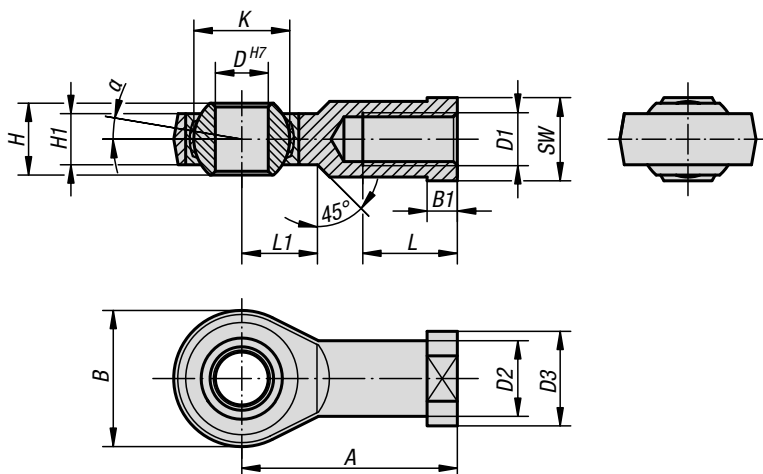


### KIPP Embout fileté à rotule sur palier lisse, en Inox, DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	$\alpha$	Charge de base dynamique kN	Charge de base statique kN
K0720.05	K0720.051	5	M5	33	18	8	6	11,11	20	9	13°	7,5	6,2
K0720.06	K0720.061	6	M6	36	20	9	6,75	12,7	22	12	13°	9,3	8,8
K0720.08	K0720.081	8	M8	42	24	12	9	15,87	25	15	13°	16,7	16,1
K0720.10	K0720.101	10	M10	48	28	14	10,5	19,05	29	15	13°	23,4	25,5
K0720.12	K0720.121	12	M12	54	32	16	12	22,22	33	19	13°	32	34,5
K0720.16	K0720.161	16	M16	66	42	21	15	28,57	40	22	15°	52,7	60,6
K0720.20	K0720.201	20	M20x1,5	78	50	25	18	34,92	47	28	15°	78,1	83,1
K0720.22	K0720.221	22	M22x1,5	84	54	28	20	38,1	51	26	15°	97,2	99,7

## Embout taraudé à rotule sur palier lisse

en Inox, DIN ISO 12240-4



### Matière :

Corps : Inox 1.4057, forgé.

Rotule : Inox 1.4034 trempé et rectifié.

Coquille de coussinet : Acier inox 1.4571.

### Finition :

Poli.

### Exemple de commande :

K0721.22

### Nota :

Le palier lisse des embouts à rotule ne nécessite aucun entretien spécifique.

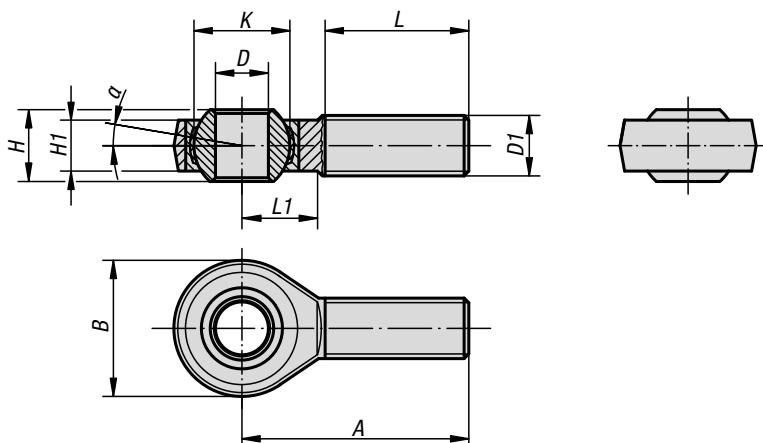
Les cotes de raccordement sont conformes à la norme DIN 648, série KJ.

### KIPP Embout taraudé à rotule sur palier lisse, en Inox, DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	$\alpha$	Charge de base dynamique kN	Charge de base statique kN
K0721.05	K0721.051	5	M5	9	11	27	18	4	8	6	11,11	10	10	9	13°	7,5	11,8
K0721.06	K0721.061	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	12,7	12	10	11	13°	9,3	13,1
K0721.08	K0721.081	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	15,87	16	12	13	13°	16,7	20,7
K0721.10	K0721.101	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	28,3
K0721.10125	K0721.101251	10	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	28,3
K0721.12	K0721.121	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	34,5
K0721.12125	K0721.121251	12	M12x1,25	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	34,5
K0721.16	K0721.161	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	60,6
K0721.1615	K0721.16151	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	60,6
K0721.20	K0721.201	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	34,92	33	26	32	15°	78,1	83,1
K0721.22	K0721.221	22	M22x1,5	30	37	84	54	12	28	20	38,1	37	26	32	15°	97,2	99,7

# Embout fileté à rotule sur palier lisse

modèle étroit, DIN ISO 12240-4



### Matière :

Corps des tailles (D) 6-10: acier de décolletage, tourné.

Corps à partir de taille (D) 12: acier de traitement, matricé.

Rotule: acier pour palier à roulement, trempé, rectifié, poli et chromé.

### Finition :

Zingué.

### Exemple de commande :

K0722.20

### Nota :

Le palier lisse des embouts à rotule ne nécessite aucun entretien spécifique. Les cotes de raccordement sont conformes à la norme DIN 648, série E

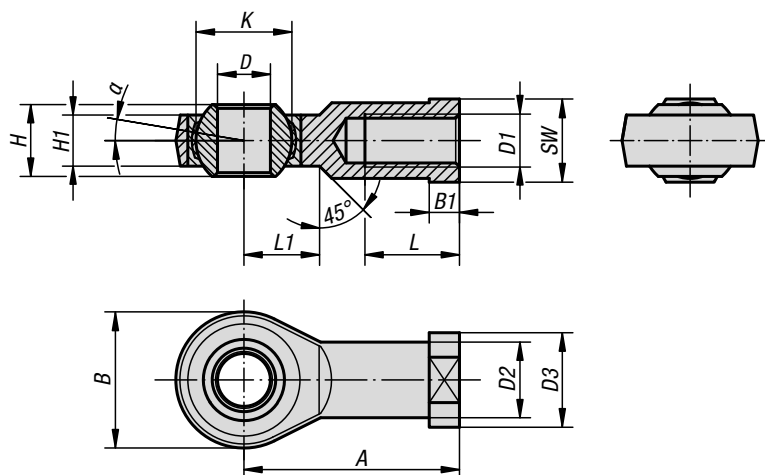


## KIPP Embout fileté à rotule sur palier lisse, modèle étroit, DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	$\alpha$	Charge de base dynamique kN	Charge de base statique kN
K0722.06	K0722.061	6 -0,008	M6	36	20	6	4,4	10	18	11	12°	3,6	8,2
K0722.08	K0722.081	8 -0,008	M8	42	24	8	6	13	22	12	12°	5,8	12,9
K0722.10	K0722.101	10 -0,008	M10	48	28	9	7	16	26	15	12°	8,6	17,6
K0722.12	K0722.121	12 -0,008	M12	54	34	10	8	18	28	15	8°	11,4	24,5
K0722.16	K0722.161	17 -0,008	M16	69	46	14	11	25	36	23	8°	22	45
K0722.20	K0722.201	20 -0,010	M20x1,5	78	53	16	13	29	43	25	8°	31,5	60

## Embout taraudé à rotule sur palier lisse

modèle étroit, DIN ISO 12240-4



**Matière :**

Corps des tailles (D) 6-10 : acier de décolletage, tourné.  
Corps à partir de taille (D) 12 acier, matricé.  
Rotule : acier à roulements trempé, rectifié, poli et chromé.

**Finition :**

Zingué.

**Exemple de commande :**

K0723.12

**Nota :**

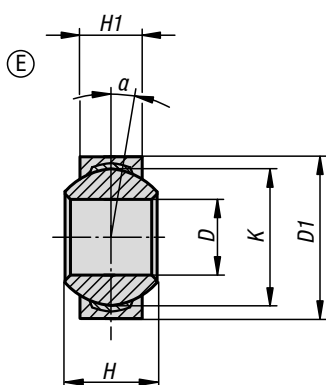
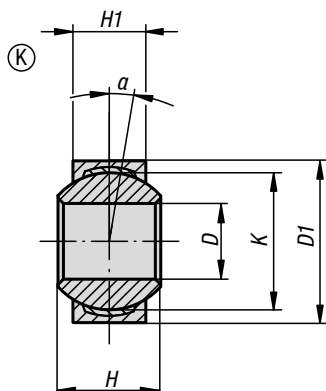
Le palier lisse des embouts à rotule ne nécessite aucun entretien spécifique.  
Les cotes de raccordement sont conformes à la norme DIN 648, série E.

### KIPP Embout taraudé à rotule sur palier lisse, modèle étroit, DIN ISO 12240-4

Référence filetage à gauche	Référence filetage à droite	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Charge de base dynamique kN	Charge de base statique kN
K0723.101	K0723.10	10 -0,008	M10	15	19	43	28	6,5	9	7	16	20	13	17	12°	8,6	17,6
K0723.121	K0723.12	12 -0,008	M12	17,5	22	50	34	6,5	10	8	18	22	15	19	8°	11,4	24,5
K0723.121251	K0723.12125	12 -0,008	M12x1,25	17,5	22	50	34	6,5	10	8	18	22	15	19	8°	11,4	24,5
K0723.061	K0723.06	6 -0,008	M6	10	13	30	20	5	6	4,4	10	12	11	11	12°	3,6	8,2
K0723.081	K0723.08	8 -0,008	M8	12,5	16	36	24	5	8	6	13	16	12	14	12°	5,8	12,9
K0723.161	K0723.16	17 -0,008	M16	24	30	67	46	10	14	11	25	33	20	27	8°	22	45
K0723.101251	K0723.10125	10 -0,008	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	9	7	16	20	13	17	12°	8,6	17,6
K0723.201	K0723.20	20 -0,010	M20x1,5	27,5	35	77	53	10	16	13	29	38	23	32	8°	31,5	60

## Palier à rotule Série K / E

DIN ISO 12240-1



**Matière :**

Bague extérieure inox 1.4571.  
Bague intérieure inox 1.4034.  
Surface de glissement en PTFE - insert inox.

**Finition :**

Rectifié, poli.

**Exemple de commande :**

K1324.10513

**Nota :**

Pour une utilisation sous haute pression, en présence de charge dynamique. Les cotes de montage répondent à la norme DIN ISO 12240-1 E/ K.

**KIPP Palier à rotule Série K / E, DIN ISO 12240-1**

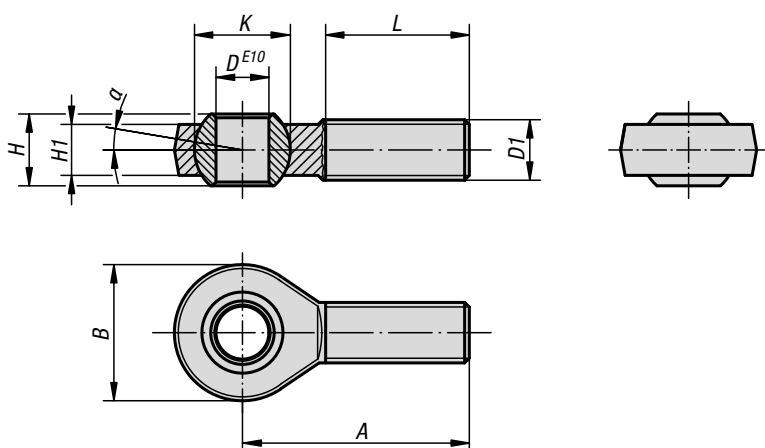
Référence	D	D1	H	H1	K	$\alpha$	Charge de base dynamique N	Charge de base statique N	Vitesse de rotation limite en tr/min
K1324.10513	5 H7	13 h7	8	6	11,11	13°	7500	12500	600
K1324.10615	6 H7	15 h7	9	6,75	12,7	13°	9300	15500	530
K1324.10818	8 H7	18 h7	12	9	15,87	14°	16700	27800	420
K1324.11021	10 H7	21 h7	14	10,5	19,05	13°	23400	39000	350
K1324.11224	12 H7	24,5 h7	16	12	22,22	13°	32000	34500	300
K1324.11631	16 H7	31,5 h7	21	15	28,57	15°	52500	88000	230

**KIPP Palier à rotule Série E DIN ISO 12240-1**

Référence	D	D1	H	H1	K	$\alpha$	Charge de base dynamique N	Charge de base statique N
K1324.20614	6 -0,008	14 -0,008	6	4	10	13°	4000	9000
K1324.20816	8 -0,008	16 -0,008	8	5	13	15°	7000	15600
K1324.21019	10 -0,008	19 -0,009	9	6	16	12°	10000	23400
K1324.21222	12 -0,008	22 -0,009	10	7	18	11°	14000	32000
K1324.21630	16 -0,008	30 -0,009	14	10	25	10°	39000	65000

## Embout fileté à rotule sur palier lisse igubal®

similaire à DIN ISO 12240-4



### Matière :

Corps : igumid® G.  
Rotule : iglidur® W300.

### Finition :

Noir.

### Exemple de commande :

K1465.105

### Nota :

Les embouts à rotule ont une grande rigidité et sont résistants à des charges alternées. Insensible à la saleté, à la poussière et aux peluches. Résistance à la corrosion et aux produits chimiques. Les embouts à rotule conviennent aux mouvements rotatifs, oscillants et linéaires. Gammes dimensionnelles K, cotes selon DIN ISO 12240.

### Tolérances :

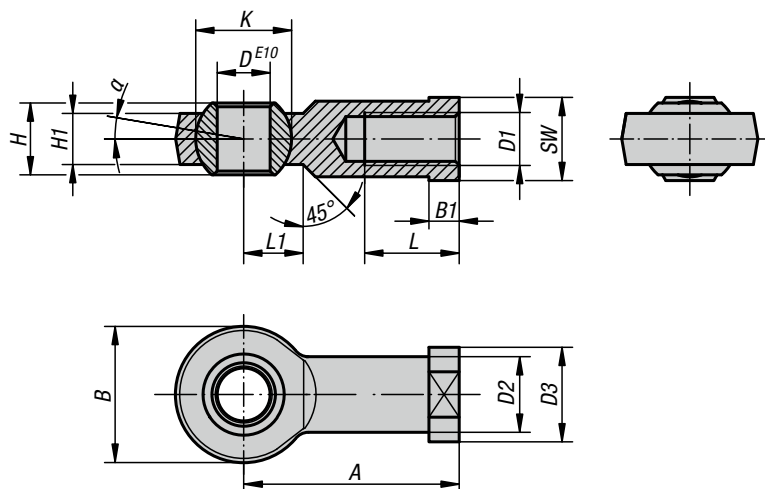
L'alésage de la bague intérieure est tolérancé E10. Les arbres devraient être tolérancés h6 et h9.

## KIPP Embout fileté à rotule sur palier lisse igubal® similaire à DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	A	B	H	H1	K	L	$\alpha$	Charge de traction max. N à court terme	Charge de traction max. N à long terme	Charge transversale max. N à court terme	Charge transversale max. N à long terme
K1465.105	K1465.1051	5	M5	33	18	8	6	11,1	19	15°	800	400	80	40
K1465.106	K1465.1061	6	M6	36	20	9	7	12,7	21	14,5°	1000	500	100	50
K1465.108	K1465.1081	8	M8	42	24	12	9	15,8	25	12,5°	1700	850	200	100
K1465.110	K1465.1101	10	M10	48	30	14	10,5	19	28	12,5°	2500	1250	300	150
K1465.110125	K1465.1101251	10	M10x1,25	48	30	14	10,5	19	28	12,5°	2500	1250	300	150
K1465.112	K1465.1121	12	M12	54	34	16	12	22,2	32	12,5°	2700	1350	400	200
K1465.112125	K1465.1121251	12	M12x1,25	54	34	16	12	22,2	32	12,5°	2700	1350	400	200
K1465.114	K1465.1141	14	M14	61	38	19	13,5	25,25	36	12,5°	3400	1700	700	350
K1465.116	K1465.1161	16	M16	66	42	21	15	28,3	37	11,5°	3900	1950	800	400
K1465.116150	K1465.1161501	16	M16x1,5	66	42	21	15	28,3	37	11,5°	3900	1950	800	400
K1465.118150	K1465.1181501	18	M18x1,5	72	46	23	16,5	31,35	41	11,5°	4200	2100	1000	500
K1465.120	K1465.1201	20	M20	78	50	25	18	34,9	45	11,5°	6000	3000	1300	650
K1465.120150	K1465.1201501	20	M20x1,5	78	50	25	18	34,9	45	11,5°	6000	3000	1300	650

## Embout taraudé à rotule sur palier lisse igubal®

similaire à DIN ISO 12240-4



**Matière :**  
Corps : igumid® G.  
Rotule : iglidur® W300.

**Finition :**  
Noir.

**Exemple de commande :**  
K1466.106

### KIPP Embout taraudé à rotule sur palier lisse igubal®, similaire à DIN ISO 12240-4

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α
K1466.104	K1466.1041	5	M4	9	12	27	18	4	8	6	11,1	10	9	9	15°
K1466.105	K1466.1051	5	M5	9	12	27	18	4	8	6	11,1	10	9	9	15°
K1466.106	K1466.1061	6	M6	10	13	30	20	5	9	7	12,7	12	10	11	14,5°
K1466.108	K1466.1081	8	M8	13	16	36	24	5	12	9	15,8	16	12	14	12,5°
K1466.110	K1466.1101	10	M10	15	19	43	30	6,5	14	10,5	19	20	14	17	12,5°
K1466.110125	K1466.1101251	10	M10x1,25	15	19	43	30	6,5	14	10,5	19	20	14	17	12,5°
K1466.112	K1466.1121	12	M12	18	22	50	34	6,5	16	12	22,2	22	16	17	12,5°
K1466.112125	K1466.1121251	12	M12x1,25	18	22	50	34	6,5	16	12	22,2	22	16	19	12,5°
K1466.114	K1466.1141	14	M14	20	25	57	38	8	19	13,5	25,25	25	18	22	11,5°
K1466.116	K1466.1161	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,3	28	21	22	11,5°
K1466.116150	K1466.1161501	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,3	28	21	22	11,5°
K1466.118150	K1466.1181501	18	M18x1,5	25	31	71	46	10	23	16,5	31,35	32	23	27	11,5°
K1466.120	K1466.1201	20	M20	28	34	77	50	10	25	18	34,9	33	25	30	11,5°
K1466.120150	K1466.1201501	20	M20x1,5	28	34	77	50	10	25	18	34,9	33	25	30	11,5°

**Nota :**  
Les embouts à rotule ont une grande rigidité et sont résistants à des charges variables. Insensible à la saleté, à la poussière et aux peluches. Résistance à la corrosion et aux produits chimiques. Les embouts à rotule conviennent aux mouvements rotatifs, oscillants et linéaires. Gammes dimensionnelles K, cotes selon DIN ISO 12240.

**Tolérances :**  
L'alésage de la bague intérieure est tolérancé E10. Les arbres devraient être tolérancés h6 et h9.

Référence filetage à droite	Référence filetage à gauche	D1	Charge de traction max. N à court terme	Charge de traction max. N à long terme	Charge transversale max. N à court terme	Charge transversale max. N à long terme
K1466.104	K1466.1041	M4	1000	500	250	125
K1466.105	K1466.1051	M5	1000	500	250	125
K1466.106	K1466.1061	M6	1400	700	400	200
K1466.108	K1466.1081	M8	2100	1050	700	350
K1466.110	K1466.1101	M10	3100	1550	800	400
K1466.110125	K1466.1101251	M10x1,25	3100	1550	800	400
K1466.112	K1466.1121	M12	3600	1800	900	450
K1466.112125	K1466.1121251	M12x1,25	3600	1800	900	450
K1466.114	K1466.1141	M14	4000	2000	1000	500
K1466.116	K1466.1161	M16	4200	2100	1300	650
K1466.116150	K1466.1161501	M16x1,5	4200	2100	1300	650
K1466.118150	K1466.1181501	M18x1,5	4600	2300	1600	800
K1466.120	K1466.1201	M20	5400	2700	2100	1050
K1466.120150	K1466.1201501	M20x1,5	5400	2700	2100	1050