

Information générale

1. Le système de positionnement et de serrage pneumatique permet un positionnement et une fixation précis des plaques de fixation et de base, en quelques secondes seulement. Le système se compose d'un cylindre de positionnement et d'une douille de fixation.
2. L'actionnement du cylindre de positionnement est pneumatique.
3. L'utilisation du système de positionnement et de serrage se décompose en trois étapes simples : monter deux cylindres de positionnement sur la table de machine-outil ou la plaque de base. Monter également les douilles de logement avec les palettes interchangeables selon les dimensions prédéfinies. Pour ouvrir le mécanisme du cylindre de positionnement, faire pénétrer de l'air, ce qui provoque un déplacement vers l'intérieur des billes de serrage. Introduire la palette interchangeable avec les douilles de fixation et refermer le clapet à air. La palette interchangeable est ainsi positionnée et serrée.
4. À l'état serré, le système n'est pas alimenté en air. Le serrage se fait dans le cylindre de positionnement par la force du ressort. Une pression d'air de 6 bars est nécessaire pour ouvrir le mécanisme.
5. Deux formes de montage sont disponibles au choix.

Exemples d'utilisation

