

Pince de serrage

pour bridage extérieur



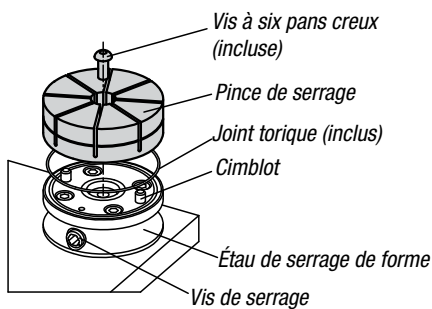
1. Montage de la pince de serrage :

- Insérer le joint torique dans l'arbre de l'étau de serrage de forme.
- Placer la pince de serrage sur l'étau de serrage de forme et s'assurer que les cimblots coïncident avec les perçages de positionnement.
- Fixer la pince de serrage à l'aide de la vis à six pans creux.

Remarque :

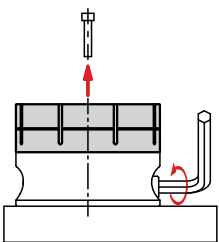
Avant de procéder au montage de la pince de serrage, assurez-vous que le cylindre à cames est complètement relâché.

Serrez la vis dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle se bloque.



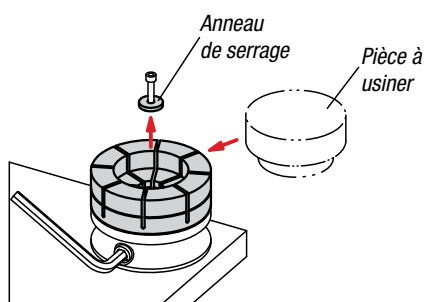
Presser le cylindre à cames pour serrer l'anneau (couple recommandé : 15 Nm).

Retirer la vis de l'anneau de serrage avant usinage.



3. Montage de la pièce :

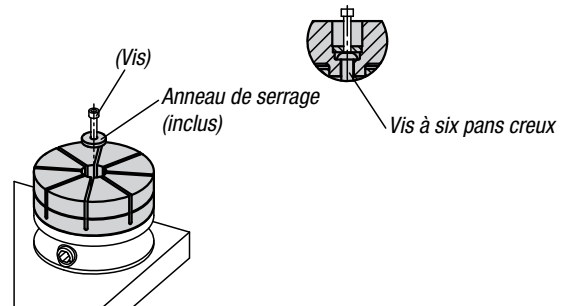
- Relâcher le cylindre à cames et retirer l'anneau de serrage.
- Insérer la pièce et resserrer le cylindre à cames.



2. Usinage de la pince de serrage :

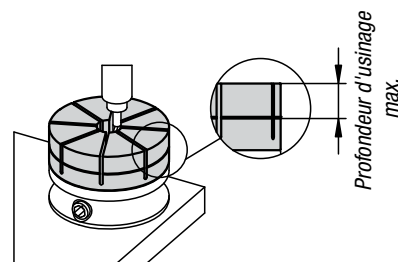
2.1

Insérer l'anneau de serrage dans la pince de serrage. (Vous pouvez utiliser une vis à cet effet.)



2.3

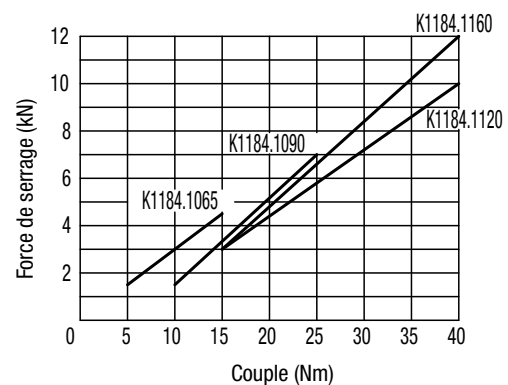
Usiner le contour (de la pièce à serrer) dans la pince de serrage.



Remarque :

Ne pas découper le contour plus profondément que la profondeur d'usinage admissible.

Diagrammes d'effort



Pour éviter toute détérioration, l'étau de serrage de forme ne doit pas être serré dans la pince de serrage sans pièce ou anneau de serrage.

En cas de dépassement du couple recommandé pour le cylindre à cames la durée de vie de la pince de serrage est réduite.