

## Doigt d'indexage en acier ou en inox modèle lisse sans embase avec bouton de manœuvre en plastique

Description de l'article/illustrations du produit



### Description

#### Matière :

Finition acier :  
Doigt d'indexage trempé :  
Corps 1.0403 soudable.  
Doigt d'indexage  
Classe de résistance 5.8.

#### Finition inox :

Doigt d'indexage trempé :  
Corps 1.4301 soudable.  
Doigt d'indexage 1.4034.

#### Doigt d'indexage non trempé :

Corps 1.4301 soudable.  
Doigt d'indexage 1.4305.

Bouton de manœuvre thermoplastique gris foncé.

#### Finition :

Finition acier :  
Doigt d'indexage trempé, rectifié et bruni.

#### Finition inox :

Doigt d'indexage trempé, rectifié et naturel.  
Doigt d'indexage non trempé, rectifié et naturel.

#### Nota :

Les doigts d'indexage sont utilisés lorsqu'il faut éviter tout déplacement de la position d'arrêt sous l'effet de forces transversales. Le doigt ne peut être placé dans une autre position de verrouillage qu'après avoir été désengagé manuellement. Si le désengagement doit s'effectuer de manière durable et s'il faut éviter un rappel du doigt d'arrêt, il convient d'utiliser la forme M.  
Des poignées spéciales peuvent être montées sur la vis rectifiée à épaulement en saillie de la forme N. Cette vis permet également d'actionner le doigt d'indexage, p. ex. en mode automatique (commande par programmation) à l'aide d'un vérin pneumatique ou par télécommande, via des câbles Bowden.  
Si le doigt d'indexage est soudé, la douille doit être soudée par point afin que le ressort ne soit pas endommagé thermiquement en raison de températures élevées.

#### Sur demande :

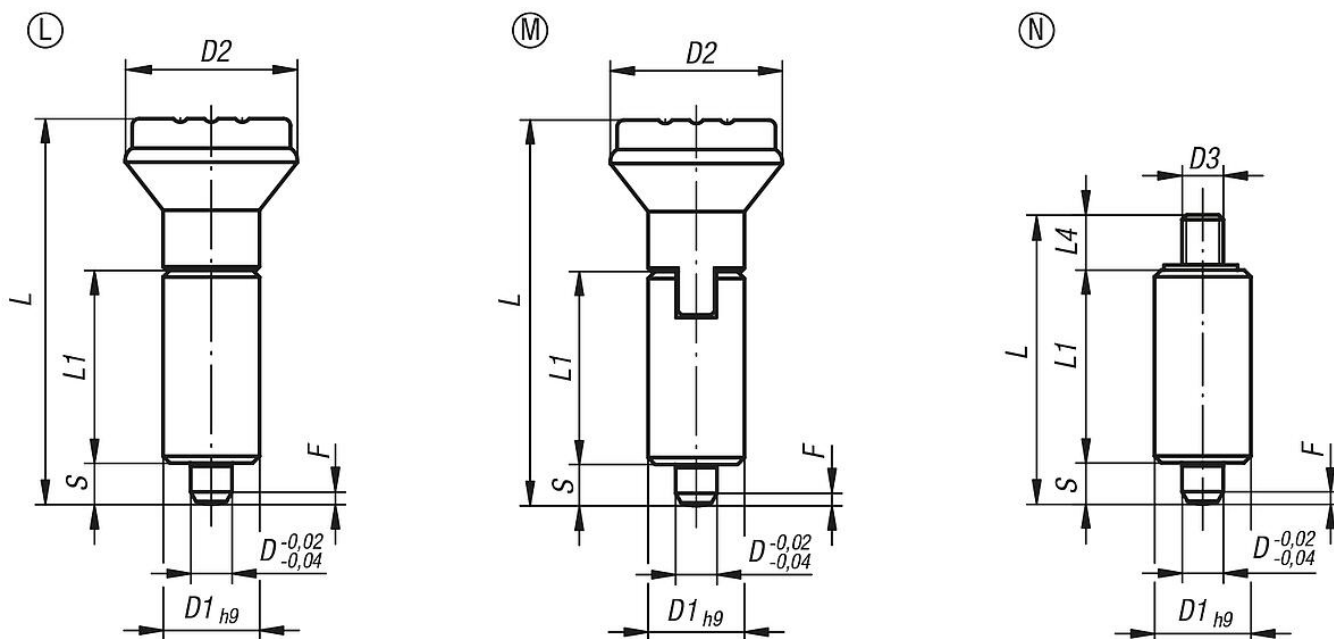
Finitions spéciales.

#### Indication de dessin :

Forme L:sans encoche d'arrêt  
Forme M:avec encoche d'arrêt  
Forme N:avec embout fileté

# Doigt d'indexage en acier ou en inox modèle lisse sans embase avec bouton de manœuvre en plastique

Dessins



## Aperçu des articles

### Doigt d'indexage sans tête avec anneau

Référence	Forme	Matière du corps de base	Surface corps	D	D1	D3	L	L1	L4	Course S	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N
K0347.1105	L	acier	traitée	5	12	-	47	24	-	5	1,3	5	12
K0347.1206	L	acier	traitée	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.1308	L	acier	traitée	8	18	-	74	36	-	8	2,3	15	35
K0347.1410	L	acier	traitée	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.01105	L	acier inoxydable	traitée	5	12	-	47	24	-	5	1,3	5	12
K0347.01206	L	acier inoxydable	traitée	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.01308	L	acier inoxydable	traitée	8	18	-	74	36	-	8	2,3	15	35
K0347.01410	L	acier inoxydable	traitée	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.11105	L	acier inoxydable	non traité	5	12	-	47	24	-	5	1,3	5	12
K0347.11206	L	acier inoxydable	non traité	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.11308	L	acier inoxydable	non traité	8	18	-	74	36	-	8	2,3	15	35
K0347.11410	L	acier inoxydable	non traité	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.2105	M	acier	traitée	5	12	-	47	24	-	5	1,3	5	12
K0347.2206	M	acier	traitée	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.2308	M	acier	traitée	8	18	-	74	36	-	8	2,3	15	35
K0347.2410	M	acier	traitée	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.02105	M	acier inoxydable	traitée	5	12	-	47	24	-	5	1,3	5	12
K0347.02206	M	acier inoxydable	traitée	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.02308	M	acier inoxydable	traitée	8	18	-	74	36	-	8	2,3	15	35
K0347.02410	M	acier inoxydable	traitée	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.12105	M	acier inoxydable	non traité	5	12	-	47	24	-	5	1,3	5	12
K0347.12206	M	acier inoxydable	non traité	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.12308	M	acier inoxydable	non traité	8	18	-	74	36	-	8	2,3	15	35
K0347.12410	M	acier inoxydable	non traité	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.3105	N	acier	traitée	5	12	M4	37	24	8	5	1,3	5	12
K0347.3206	N	acier	traitée	6	14	M6	43	28	9	6	1,8	6	14
K0347.3308	N	acier	traitée	8	18	M8	56	36	12	8	2,3	15	35
K0347.3410	N	acier	traitée	10	22	M8	62	40	12	10	2,8	15	34
K0347.03105	N	acier inoxydable	traitée	5	12	M4	37	24	8	5	1,3	5	12
K0347.03206	N	acier inoxydable	traitée	6	14	M6	43	28	9	6	1,8	6	14
K0347.03308	N	acier inoxydable	traitée	8	18	M8	56	36	12	8	2,3	15	35
K0347.03410	N	acier inoxydable	traitée	10	22	M8	62	40	12	10	2,8	15	34

## Doigt d'indexage en acier ou en inox modèle lisse sans embase avec bouton de manœuvre en plastique

### Aperçu des articles

Référence	Forme	Matière du corps de base	Surface corps	D	D1	D3	L	L1	L4	Course S	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N
K0347.13105	N	acier inoxydable	non traité	5	12	M4	37	24	8	5	1,3	5	12
K0347.13206	N	acier inoxydable	non traité	6	14	M6	43	28	9	6	1,8	6	14
K0347.13308	N	acier inoxydable	non traité	8	18	M8	56	36	12	8	2,3	15	35
K0347.13410	N	acier inoxydable	non traité	10	22	M8	62	40	12	10	2,8	15	34