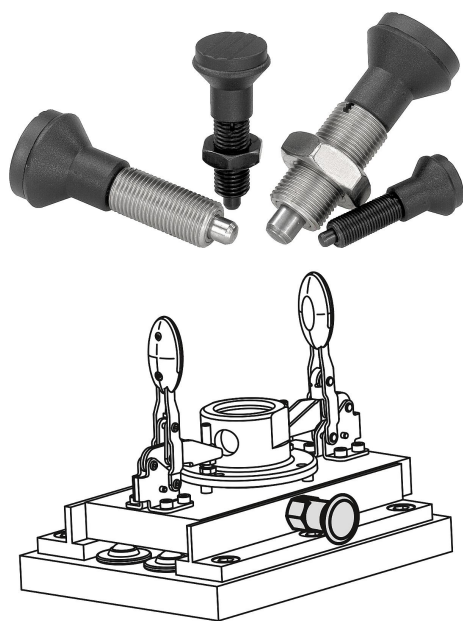


Doigt d'indexage en acier ou en inox sans embase avec bouton de manœuvre en plastique

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Finition acier :
Doigt d'indexage trempé :
Classe de résistance 5.8.

Finition inox :
Doigt d'indexage trempé :
Douille filetée 1.4305.
Doigt d'indexage 1.4034.

Doigt d'indexage non trempé :
Douille filetée 1.4305.
Doigt d'indexage 1.4305.

Bouton de manœuvre thermoplastique gris foncé.

Finition :

Finition acier :
Doigt d'indexage trempé, rectifié et bruni.

Finition inox :
Doigt d'indexage trempé, rectifié et naturel.
Doigt d'indexage non trempé, rectifié et naturel.

Nota :

Les doigts d'indexage sont utilisés quand il faut éviter tout déplacement transversal. Le déblocage du doigt d'indexage s'obtient en tirant sur le bouton. Une clé de vissage peut être fournie pour visser le doigt d'indexage. Cet accessoire se place sur le corps de manière à ce que les goupilles s'enclenchent dans les fentes.

Sur demande :

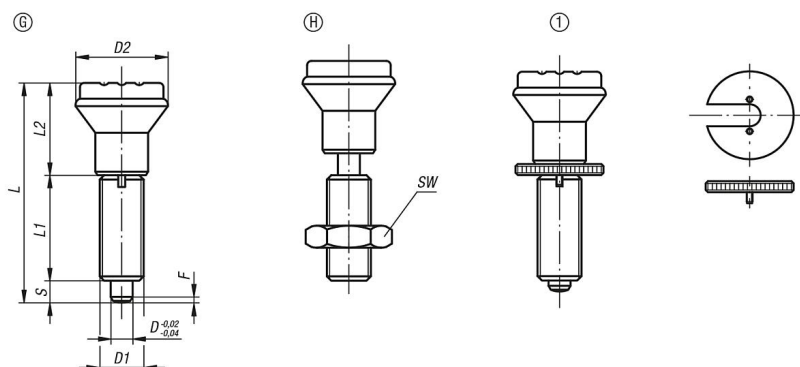
Finitions spéciales.

Indication de dessin :

Forme G : sans contre-écrou
Forme H : avec contre-écrou

1) Doigt d'indexage avec clé de vissage

Dessins



Doigt d'indexage en acier ou en inox sans embase avec bouton de manœuvre en plastique

Aperçu des articles

Doigt d'indexage sans collerette

Référence	Forme	Matière du corps de base	Surface corps	D	D1	D2	L	L1	L2	Course S	SW	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N	Référence Clé de vissage
K0344.1105	G	acier	traîtée	5	M10x1	21	47	24	18	5	-	1,3	5	12	K0344.91
K0344.1206	G	acier	traîtée	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-	1,8	6	14	K0344.92
K0344.1308	G	acier	traîtée	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-	2,3	15	35	K0344.93
K0344.1410	G	acier	traîtée	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-	2,8	15	34	K0344.94
K0344.01105	G	acier inoxydable	traîtée	5	M10x1	21	47	24	18	5	-	1,3	5	12	K0344.91
K0344.01206	G	acier inoxydable	traîtée	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-	1,8	6	14	K0344.92
K0344.01308	G	acier inoxydable	traîtée	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-	2,3	15	35	K0344.93
K0344.01410	G	acier inoxydable	traîtée	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-	2,8	15	34	K0344.94
K0344.11105	G	acier inoxydable	non traité	5	M10x1	21	47	24	18	5	-	1,3	5	12	K0344.91
K0344.11206	G	acier inoxydable	non traité	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-	1,8	6	14	K0344.92
K0344.11308	G	acier inoxydable	non traité	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-	2,3	15	35	K0344.93
K0344.11410	G	acier inoxydable	non traité	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-	2,8	15	34	K0344.94
K0344.2105	H	acier	traîtée	5	M10x1	21	47	24	18	5	17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.2206	H	acier	traîtée	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.2308	H	acier	traîtée	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.2410	H	acier	traîtée	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	30	2,8	15	34	K0344.94
K0344.02105	H	acier inoxydable	traîtée	5	M10x1	21	47	24	18	5	17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.02206	H	acier inoxydable	traîtée	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.02308	H	acier inoxydable	traîtée	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.02410	H	acier inoxydable	traîtée	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	30	2,8	15	34	K0344.94
K0344.12105	H	acier inoxydable	non traité	5	M10x1	21	47	24	18	5	17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.12206	H	acier inoxydable	non traité	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.12308	H	acier inoxydable	non traité	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.12410	H	acier inoxydable	non traité	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	30	2,8	15	34	K0344.94