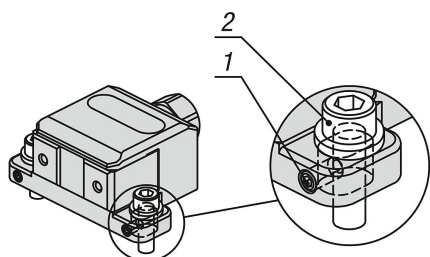
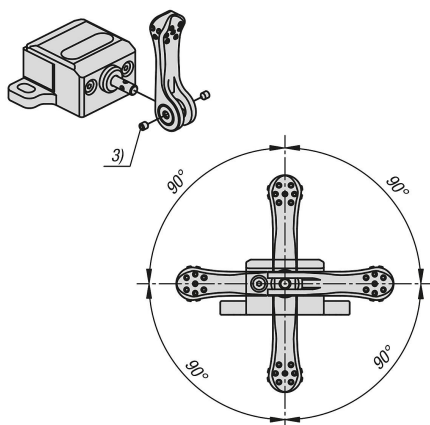


# Seitenspanner

## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



## Beschreibung

### Werkstoff:

Grundkörper Vergütungsstahl.  
Spannhebel Vergütungsstahl.

### Ausführung:

Grundkörper brüniert.  
Spannfläche geschliffen.  
Spannhebel Form B brüniert.  
Spannhebel Form C vernickelt.

### Hinweis:

Stellschraube anziehen um ein Zurückrutschen des Seitenspanners beim Spannvorgang zu verhindern. (Form A)

Der Spannhebel kann durch lösen des Gewindestifts in 90° Schritten horizontal und vertikal anwenderfreundlich ausgerichtet werden.

Durch die eingearbeiteten Flächen im Spannhebel Form C kann das Werkstück mit konstanter Spannkraft gespannt werden.

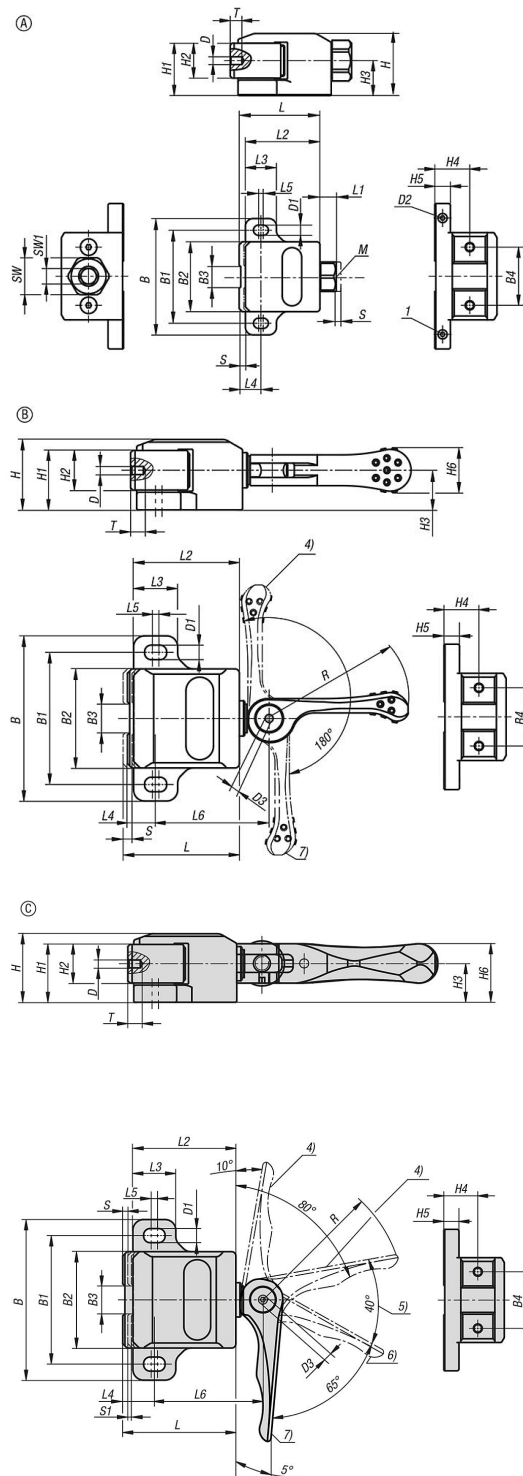
### Vorteile:

- Hohe Spannkräfte
- Geschliffene Spannflächen
- Niederzugkraft verhindert ein Anheben des Werkstücks

### Zeichnungshinweis:

- 1) Stellschraube
- 2) Zylinderkopfschraube
- 3) Gewindestift
- 4) Position entspannt
- 5) Vorspannweg
- 6) Startposition spannen
- 7) Position gespannt

### Zeichnungen



### Artikelübersicht

#### Seitenspanner

Bestellnummer	Form	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6
K1697.1400	A	100	80	60	20	40	M5	8,6	M5x8	-	40	33	22	22	22	10	-
K1697.0900	A	75	60	45	15	30	M4	6,6	M4x6	-	32	27	18	18	18	8	-

## Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6
K1697.03001	B	100	80	60	20	40	M5	8,6	-	M5x6	40	33	22	22	22	10	24
K1697.02001	B	75	60	45	15	30	M4	6,6	-	M4x5	32	27	18	18	18	8	19
K1697.01202	C	100	80	60	20	40	M5	8,6	-	M5x6	40	33	22	22	22	10	18
K1697.00602	C	75	60	45	15	30	M4	6,6	-	M4x5	32	27	18	18	18	8	14

Bestellnummer	Form	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	SW	SW1	T	Hub S	Handkraft FH N	S1= Vorspannhub	Spannkraft kN	Anzieh- drehmoment max. Nm
K1697.1400	A	69	13	63	26	19	4	-	-	24	10	8	4	-	-	14	50
K1697.0900	A	52	10	48	20	14	3	-	-	19	8	6	3	-	-	9	25
K1697.03001	B	67	-	63	26	17	4	67	80	-	-	8	2,2	200	-	3	-
K1697.02001	B	51	-	48	20	13	3	51,5	63	-	-	6	1,6	150	-	2	-
K1697.01202	C	67	-	63	26	17	4	67	80	-	-	8	0,4	50	0,8	1,2	-
K1697.00602	C	51	-	48	20	13	3	51,5	63	-	-	6	0,3	40	0,8	0,6	-