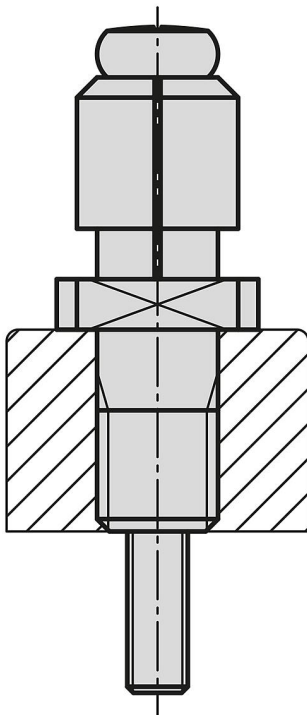
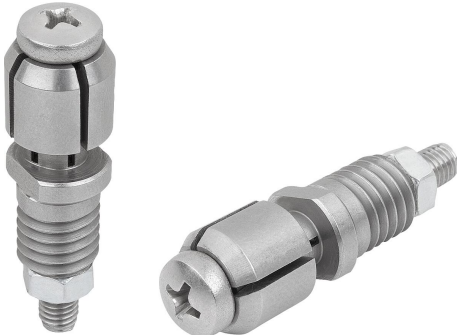


Spanndorne für kleine Bohrungen, für automatisiertes Spannen

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Edelstahl 1.4305.

Ausführung:

blank.

Hinweis:

Der Spanndorn findet Anwendung in kleinen Bohrungen (Sacklochbohrungen oder Durchgangsbohrungen) um Werkstücke zu positionieren und zu spannen. Die Spannbewegung erfolgt von unten manuell oder automatisiert über Pneumatik oder Hydraulik.

Sie können auf den gewünschten Durchmesser selbst eingeschliffen werden. Die Aufnahmebohrung vom Werkstück sollte die Toleranz H7 aufweisen.

D min. = Kleinst zulässiger Durchmesser auf den "D" geschliffen werden darf.

- in Bohrungen von $\varnothing 5$ bis $\varnothing 12,5$ mm verwendbar
- kompakte Bauweise, kleiner Einbauraum
- einfaches Handling
- beliebige Einbaulage
- verschiedene Einbauvarianten möglich
- Schonung der Werkstückoberfläche durch Flächenpressung
- individuell auf den Durchmesser anpassbar

Technische Daten:

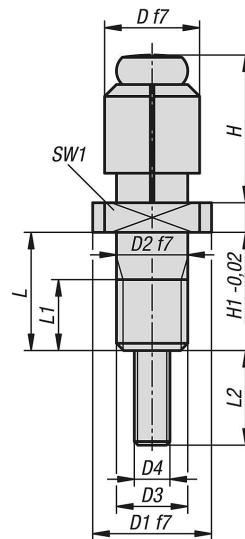
Die in der Tabelle angegebene Zugkraft max. kN bezieht sich auf den Zugbolzen D4.

Montage:

Bei Bedarf kann der Durchmesser D dem zu spannenden Durchmesser angepasst werden. In diesem Fall den Spanndorn ca. 0,2 mm (Spannweg) über den Durchmesser im Ruhestand weiten, indem man die Zugstange (Linsenschraube mit Kreuzschlitz) mit der beigestellten Sechskantmutter befestigt. Nun wird der Spanndorn auf den Innendurchmesser des Werkstückes geschliffen.

Spanndorne für kleine Bohrungen, für automatisiertes Spannen

Zeichnungen



Artikelübersicht

Spanndorne für kleine Bohrungen für automatisiertes Spannen

Bestellnummer	Form	D	D min.	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	L1	L2	SW1	Spannkraft max. kN	Zugkraft max. kN
K2098.06080	A	8	6	10	6	M6	M3	12,5	2,5	10	6	8	6	2,6	3,5
K2098.08100	A	10	8	12	8	M8	M4	15	3	12	8	13	8	3,9	6
K2098.10125	A	12,5	10	12,5	10	M10	M5	19	3	12	8	15	10	8,5	9,5