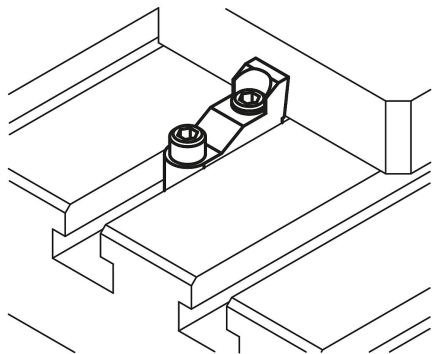


T-Nutenspanner

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Grundkörper Edelstahl 1.7225.
Schrauben Stahl Festigkeitsklasse 8.8.

Ausführung:

Grundkörper gehärtet und vernickelt.
Schrauben brüniert.

Hinweis:

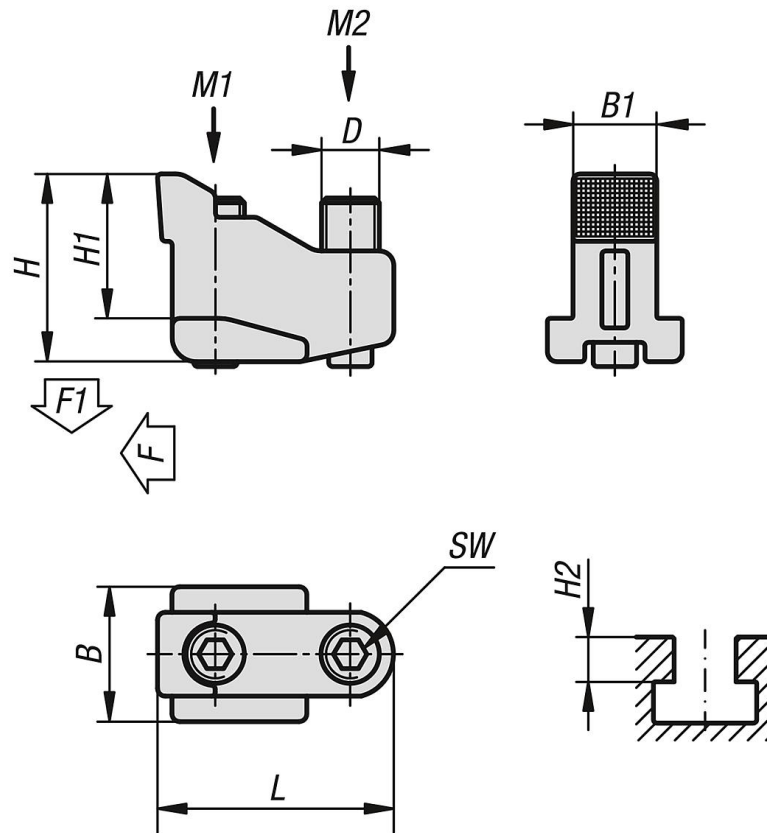
Mit den T-Nutenspannern können besonders niedrige Werkstücke gespannt werden. Durch die Niederzugkraft wird das Werkstück zusätzlich auf den Maschinentisch gedrückt.

Anwendung:

1. T-Nutenspanner einschieben in die T-Nut des Maschinentisches bis zum Werkstück.
2. Befestigungsschraube des T-Nutenspanners gemäß Drehmoment anziehen.
3. Durch das Anziehen der Spanschraube des T-Nutenspanners wird das Werkstück gespannt.

T-Nutenspanner

Zeichnungen



Artikelübersicht

T-Nutenspanner

Bestellnummer	Nutbreite	B	D	H	H1	H2	L	SW	B1	F	F1	Anziehdrehmoment M1 Nm	Anziehdrehmoment M2 Nm
										KN	KN		
K1412.1014	14	22	M10	31	24	14-19	40	5	13,6	7	3,5	18	9
K1412.1218	18	28	M12	39	30	18-24	49	6	17,4	10	5	32	15
K1412.1622	22	35	M16	50	37	22-30	63	8	21,5	16	8	75	35