

Spannzange

für Außenspannung

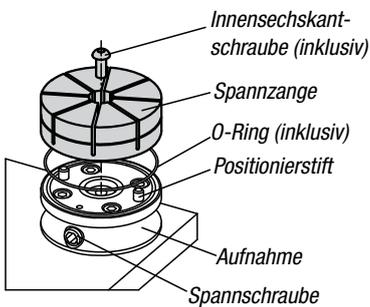


1. Spannzange montieren:

- O-Ring in die Nut von der Aufnahme einlegen.
- Spannzange auf die Aufnahme auflegen und sicherstellen, dass die Positionierstifte mit den Positionierbohrungen von der Spannzange übereinstimmen. Spannzange mit Innensechskantschraube befestigen.

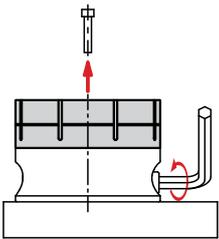
Hinweis:

Bevor Sie die Spannzange montieren, stellen Sie sicher, dass der Spannzylinder vollständig hochgefahren ist, in dem Sie die Spannschraube gegen Uhrzeiger drehen, bis diese stoppt.



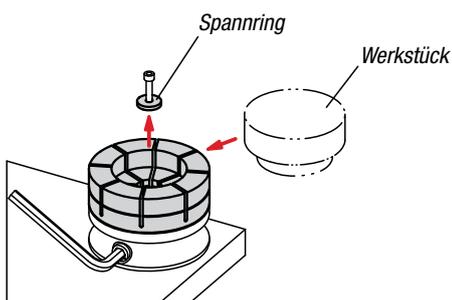
2.2

- Spannzylinder anziehen, um den Spannring zu spannen (empfohlenes Anziehdrehmoment: 15 Nm).
- Schraube von dem Spannring vor dem Bearbeiten entfernen.



3. Werkstück montieren:

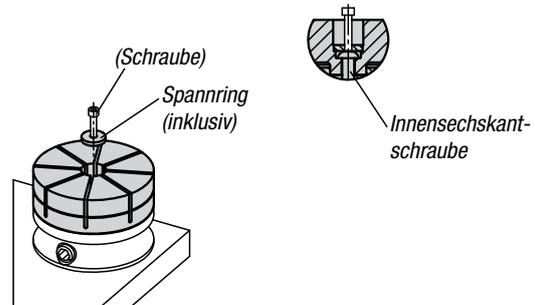
- Spannzylinder entspannen und Spannring entfernen.
- Werkstück einsetzen und Spannzylinder anziehen.



2. Spannzange bearbeiten:

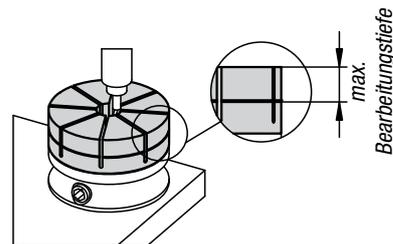
2.1

- Spannring in die Spannzange einsetzen. (Eine Schraube kann als Einführungshilfe verwendet werden.)



2.3

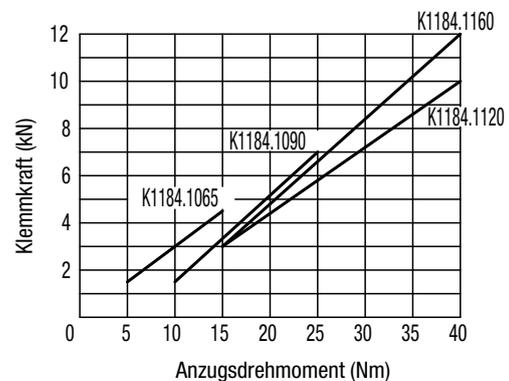
- Kontur (von dem Werkstück das gespannt werden soll) in die Spannzange einbringen.



Hinweis:

- Kontur nicht tiefer als die zulässige Bearbeitungstiefe schneiden.

Leistungskurven



- Um Beschädigungen der Spannzange zu vermeiden, sollte diese nicht ohne Werkstück oder Spannring betätigt werden.
- Bitte maximales Anzugsdrehmoment gemäß Tabelle beachten.