

UNILOCK Handspannmodule

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Vergütungsstahl.

Ausführung:

Funktionsflächen gehärtet und geschliffen.

Hinweis:

Die UNILOCK Handspannmodule sind adaptierbar direkt auf Maschinentische mit Lochrasterystem oder Maschinentische in T-Nutenausführung, sowie auf Rasterpaletten mit Rasterabstand 50 mm Systemgröße M12/M16.

Das UNILOCK Handspannmodul H 50 eignet sich besonders für Maschinen mit geringem Z-Verfahrweg. Durch die geringe Bauhöhe des Handspannmoduls ergibt sich eine optimale Ausnutzung des Z-Verfahrweges.

Das UNILOCK Handspannmodul H 50 kann in allen Lagen eingebaut werden.

Mit den UNILOCK Spannbolzen in Verbindung mit den Befestigungsschrauben M10, M12, M16 sind folgende Haltekräfte möglich:

- Haltekraft (M10) 35.000 N
- Haltekraft (M12) 50.000 N
- Haltekraft (M16) 75.000 N

Haltekraft mit Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 -12.9.

Spannbolzen dürfen nur in Verbindung mit einer montierten Wechseinheit im Spannmodul gespannt werden.

Die Befestigung der UNILOCK Handspannmodule kann mit Zylinderschrauben M12 oder M16 DIN EN ISO 4762 -10.9 erfolgen.

Die Positionierung der UNILOCK Handspannmodule kann mit zwei Ausrichtbohrungen D1 oder der mittigen Ausrichtbohrung D erfolgen.

Zusätzlich sind in den UNILOCK Handspannmodulen zwei Positionierbohrungen B1 zum Ausrichten von Wechselvorrichtungen an der Auflagefläche vorhanden.

Technische Daten:

Max. Betätigungsmoment: 15 Nm.

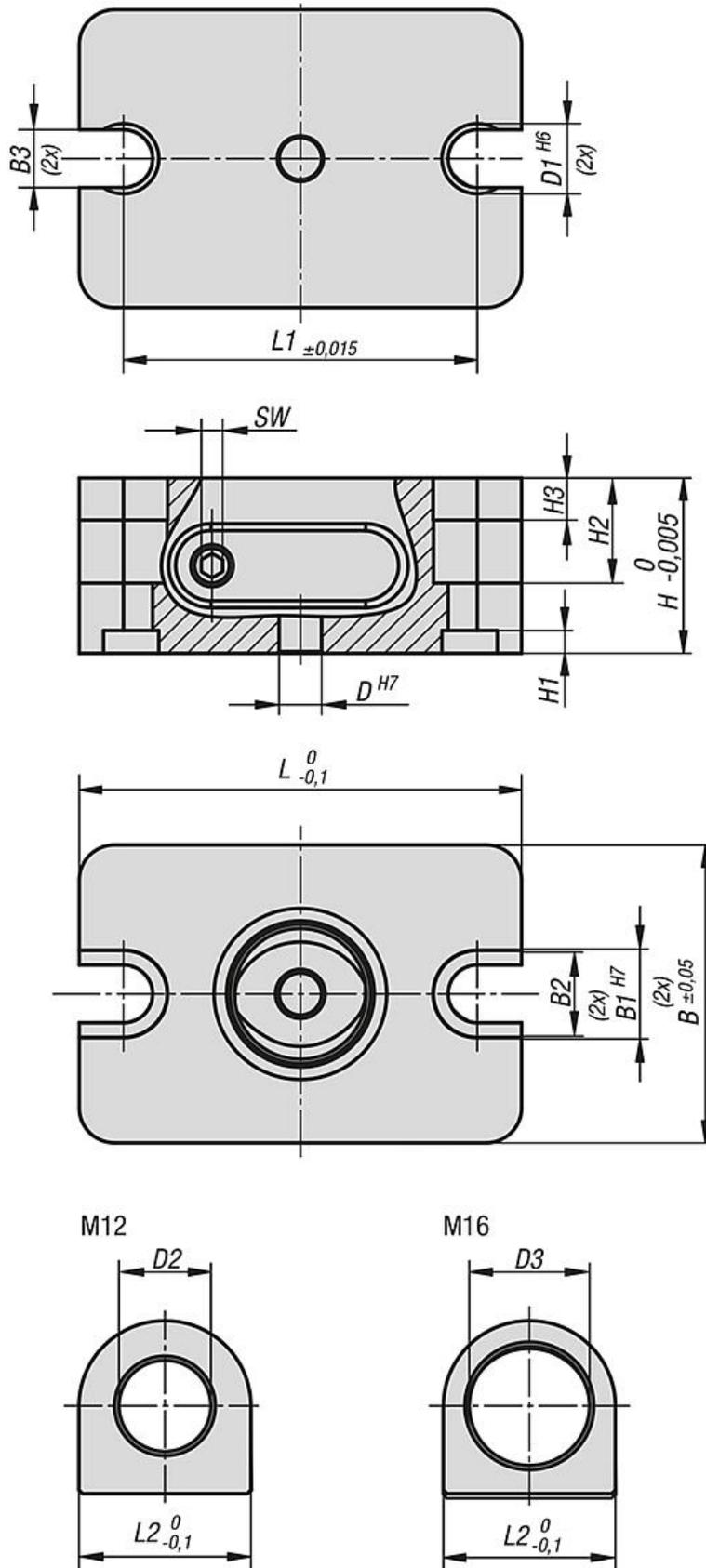
Max. Einzugskraft: 15 Nm.

Wiederholgenauigkeit $\leq 0,005$ mm

Lieferumfang:

1 Stk. Handspannmodul inkl. Befestigungszubehör.

Zeichnungen



UNILOCK Handspannmodule

Artikelübersicht

UNILOCK Handspannmodule

Bestellnummer	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	SW	Gewicht kg
K1123.1605050	85	25	24,75	16,5	12	20	13	17	50	6,5	30	12	125	100	24,3	6	3,52